



| ROMIT 240 | ROMIT 350 | ROMIT 500

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINE

ROMIT BAUREIHE

Hauptsitz von Romi S.A. in
Santa Bárbara d'Oeste in Brasilien



INNOVATION + QUALITÄT

ROMI: Seit 1930 Hersteller von Spitzentechnik.

Seit seiner Gründung ist Romi bekannt als Unternehmen mit Fokus auf der Entwicklung von Produkten und innovativen Lösungen, durch die seine technologische Führungsrolle unter den Großherstellern auf dem Werkzeugmaschinenmarkt gewährleistet wird. Der Fertigungskomplex von Romi zählt zu den modernsten und produktivsten Anlagen in den Segmenten Werkzeugmaschinen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen und Gießereiprodukte in Spitzenqualität.

Kontinuierliche Investitionen in Forschung & Entwicklung führen zu Produkten mit modernster Technologie.

Die in den Maschinen von Romi eingesetzte Spitzentechnologie bietet types of machining processes. äußerst zuverlässige Produkte mit hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und großer Flexibilität für vielfältige Bearbeitungsverfahren.

Bei den Forschungs- & Entwicklungsaktivitäten von Romi steht die Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit der Kunden im Mittelpunkt.

Präsent in ganz Brasilien und in über 60 Ländern.

Romi deckt mit seinem Netzwerk an Verkaufsniederlassungen, das voll und ganz für den Kundensupport ausgerüstet ist und eine breite Palette an Dienstleistungen von Marketing bis hin zum Kundendienst liefert, den gesamten brasilianischen Markt ab.

Für die Bearbeitung der internationalen Märkte sind die Tochterunternehmen von Romi in den Vereinigten Staaten, Mexiko und Europa sowie das Romi Händlernetzwerk verantwortlich, das in strategischen Zentren auf der ganzen Welt vertreten und komplett für die Kundenbetreuung auf 5 Kontinenten ausgestattet ist.



ROMI T BAUREIHE



| ROMI T 240



| ROMI T 350

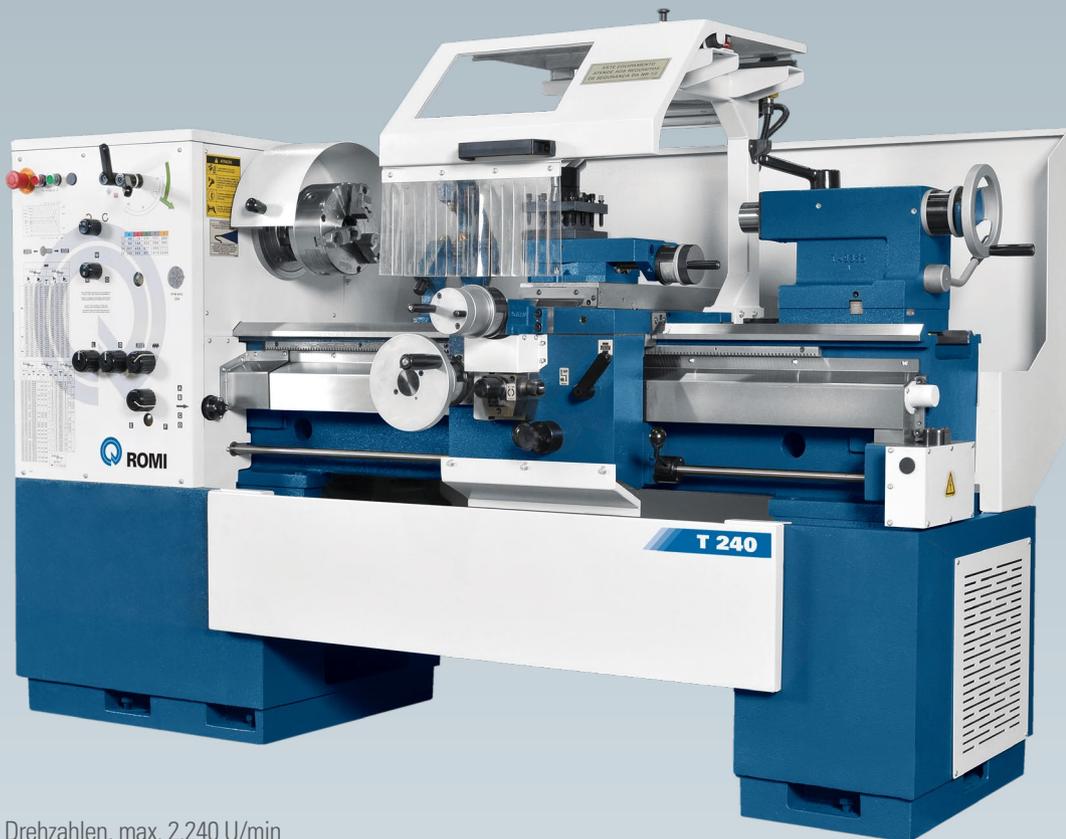


| ROMI T 500

Drehmaschinen für den Werkzeug- und Formenbau, Produktion, Ausbildung und Instandhaltung

Die Maschinen der ROMI T-Serie wurden mit größter Sorgfalt entwickelt, um höchste Sicherheit für die Bediener - gemäß aktueller Sicherheitsstandards - zu gewährleisten. Die Maschinen sind sicher, vielseitig und zuverlässig und somit für unterschiedlichste Anwendungen geeignet.

Flexibilität und Produktivität
für diverse Anwendungen.



- Spindelstock: 20 Drehzahlen, max. 2.240 U/min
- Spindelnase DIN 55027 Bayonet Typ 6, Hohlspindel, Spindeldurchlass \varnothing 56 mm
- Hauptantriebsmotor: 5,6 kW

ROMI T 240

Abmessungen





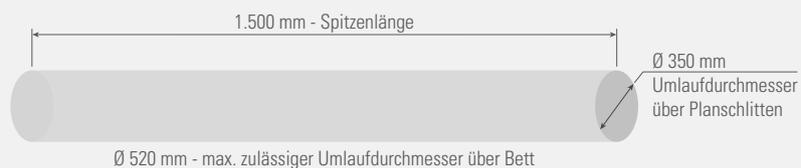
Mechanische und elektrische Anschlüsse
gemäß den europäischen Sicherheitsrichtlinien.



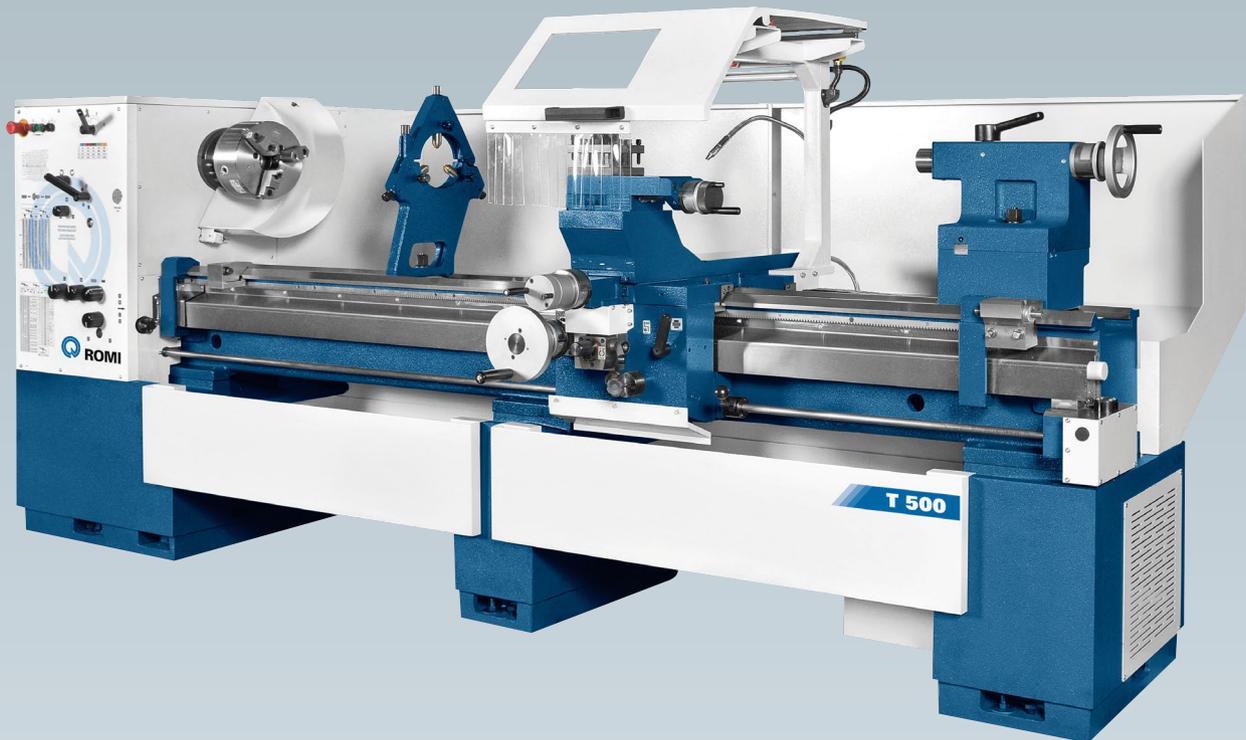
- Spindelstock: 20 Drehzahlen, max. 2.000 U/min
- Spindelnase DIN 55027 Bayonet Typ 6, Hohlspindel, Spindeldurchlass \varnothing 56 mm
- Hauptantriebsmotor: 5,6 kW

ROMI T 350

Abmessungen



Steifigkeit, Stabilität und Genauigkeit bei der Bearbeitung von Futterteilen und Wellen.

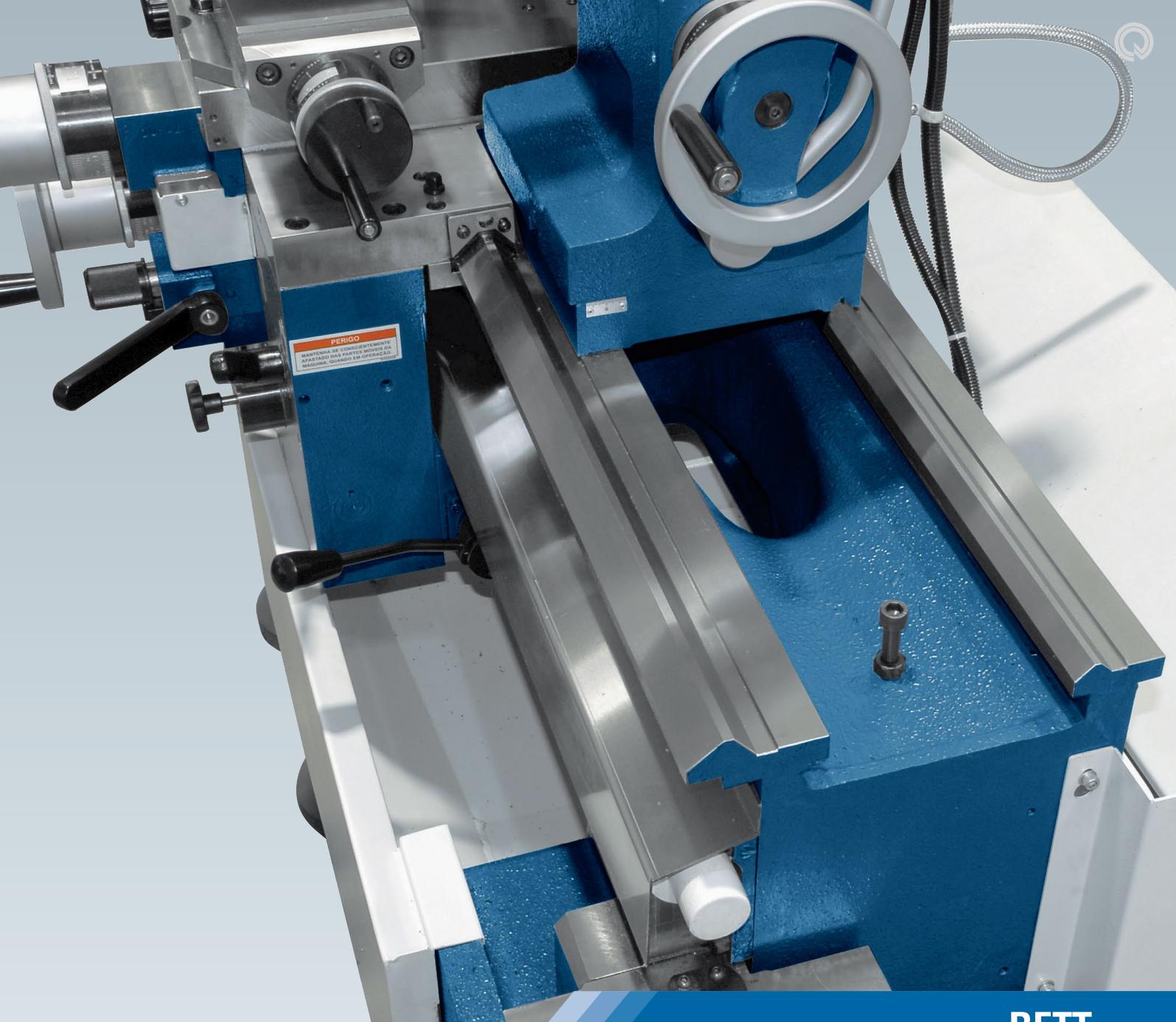


- Spindelstock: 20 Drehzahlen, max. 1.800 1/min
- Spindelnase DIN 55027 Bayonet Typ 6, Hohlspindel, Spindeldurchlass \varnothing 56 mm
- Hauptantriebsmotor: 5,6 kW

ROMI T 500

Abmessungen



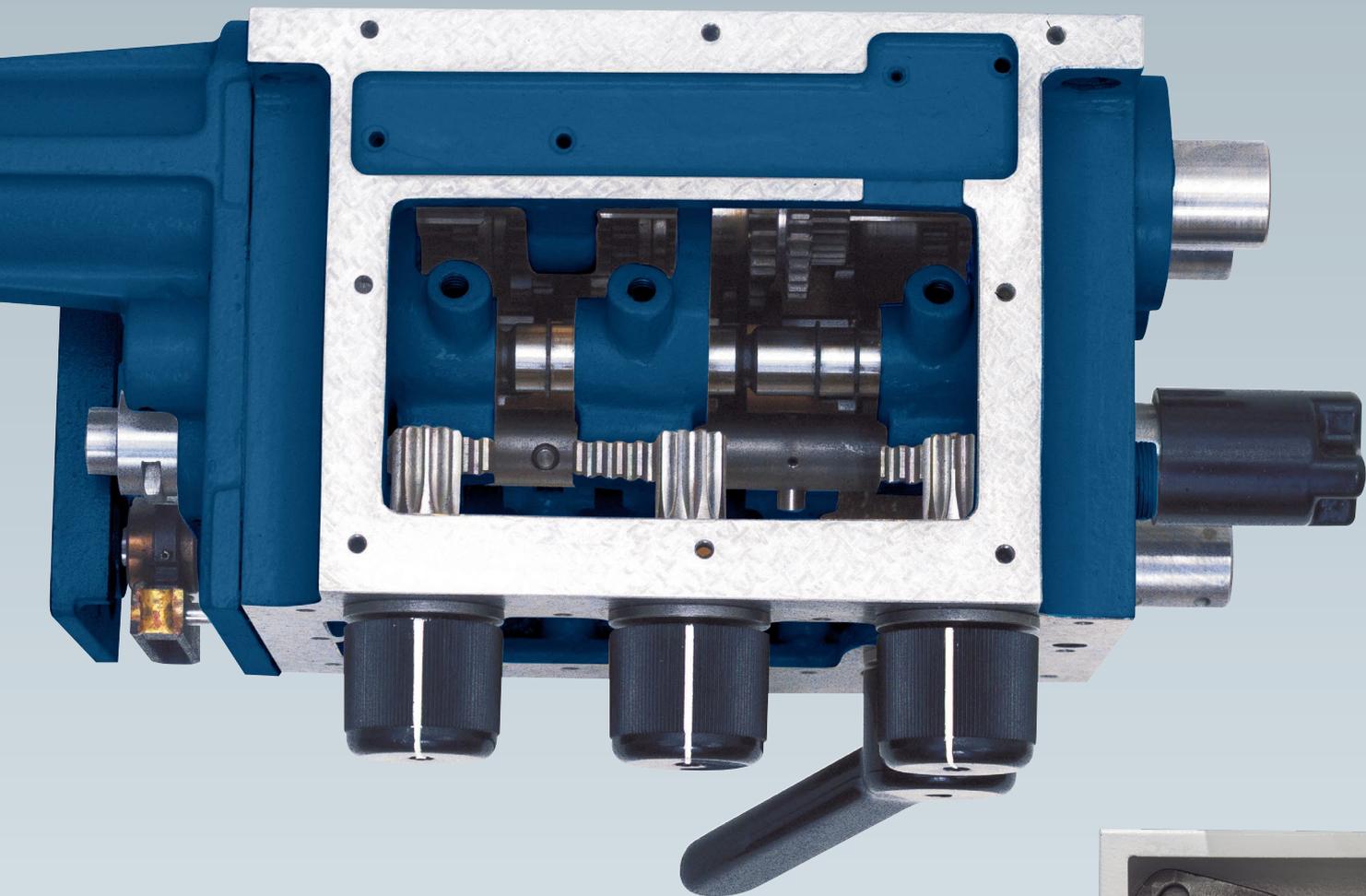


BETT

Leit- und Zugspindel

Die Edelstahlabdeckung der Leit- und Zugspindel gewährleistet vollumfänglichen Schutz vor Spänen, Schneidölen und Kühlflüssigkeiten und bietet somit absolute Sicherheit für den Bediener. Ein möglicher Kontakt mit der Gewindespindel und Vorschubstange ist ausgeschlossen und so jegliche Unfallgefahr vermieden.





GETRIEBE UND VORSCHÜBE

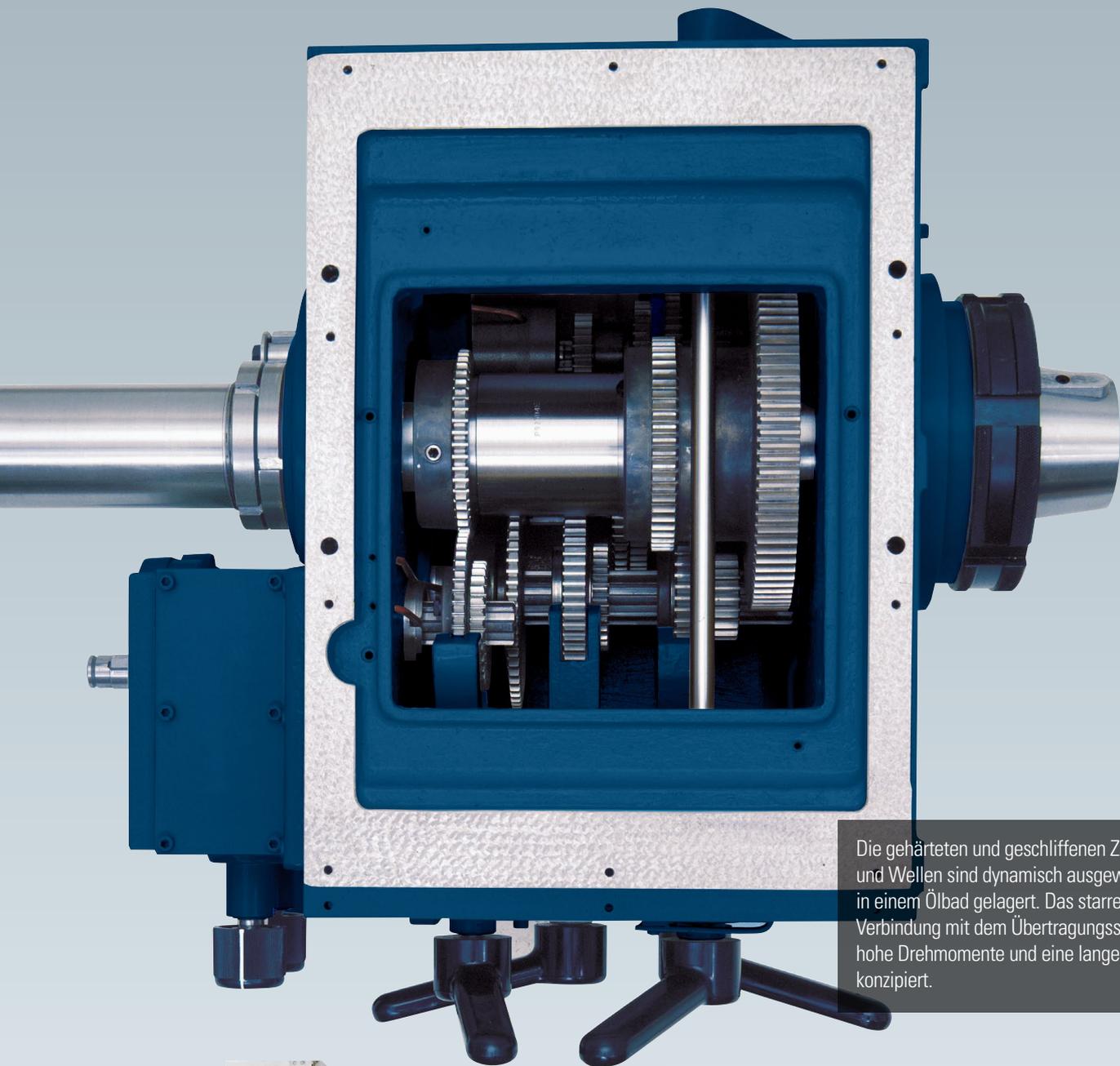
Eine Vielzahl von Vorschüben und Gewindesteigungen werden angeboten. Die gehärteten und geschliffenen Zahnräder und Wellen sind dynamisch ausgewuchtet und in einem Ölbad gelagert. Dies gewährleistet hervorragende Leistungen und eine lange Lebensdauer der Maschine. Optional kann die Maschine mit einem Sicherheitssystem auf Reibung basierend ausgestattet werden. Der Vorschub wird bei Überlast (einstellbares Drehmoment) automatisch abgeschaltet.

Hauptgetriebe

Zwei Konfigurationen sind möglich. Durch das Tauschen eines einzigen Zahnrades können 2 Gruppen von Gewindeeinstellungen bereitgestellt werden. Eine für metrische und Zoll-Gewinde sowie eine weitere für Modul- und Diametral Steigungen.

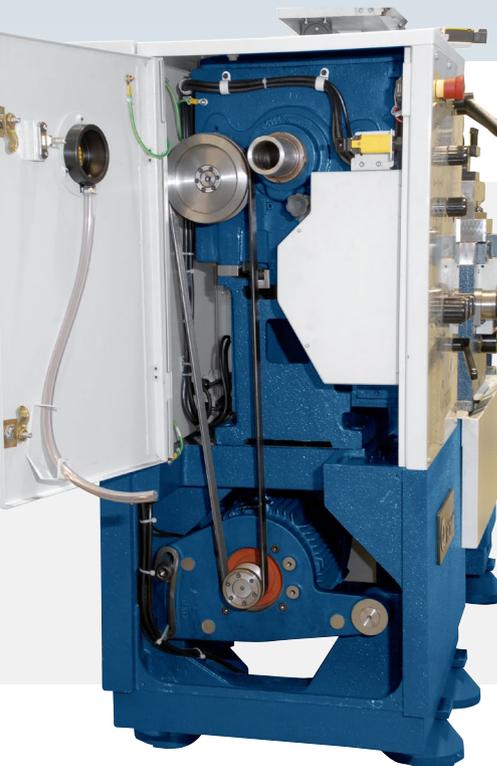
In besonderen Fällen kann die Verzahnung aus durch ein Metallgetriebe ersetzt werden (optional auf Anfrage) Metallverzahnung (optional auf Anfrage)





Die gehärteten und geschliffenen Zahnräder und Wellen sind dynamisch ausgewuchtet und in einem Ölbad gelagert. Das starre Gehäuse in Verbindung mit dem Übertragungssystem ist für hohe Drehmomente und eine lange Lebensdauer konzipiert.

SPINDELSTOCK



Sicherheitsmikroschalter für den Zugang zum Spindelstock

Zur Sicherheit des Bedieners kann die Maschine nicht eingeschaltet werden, wenn die Tür offen ist. Dies geht einher mit aktuellen Sicherheitsstandards.

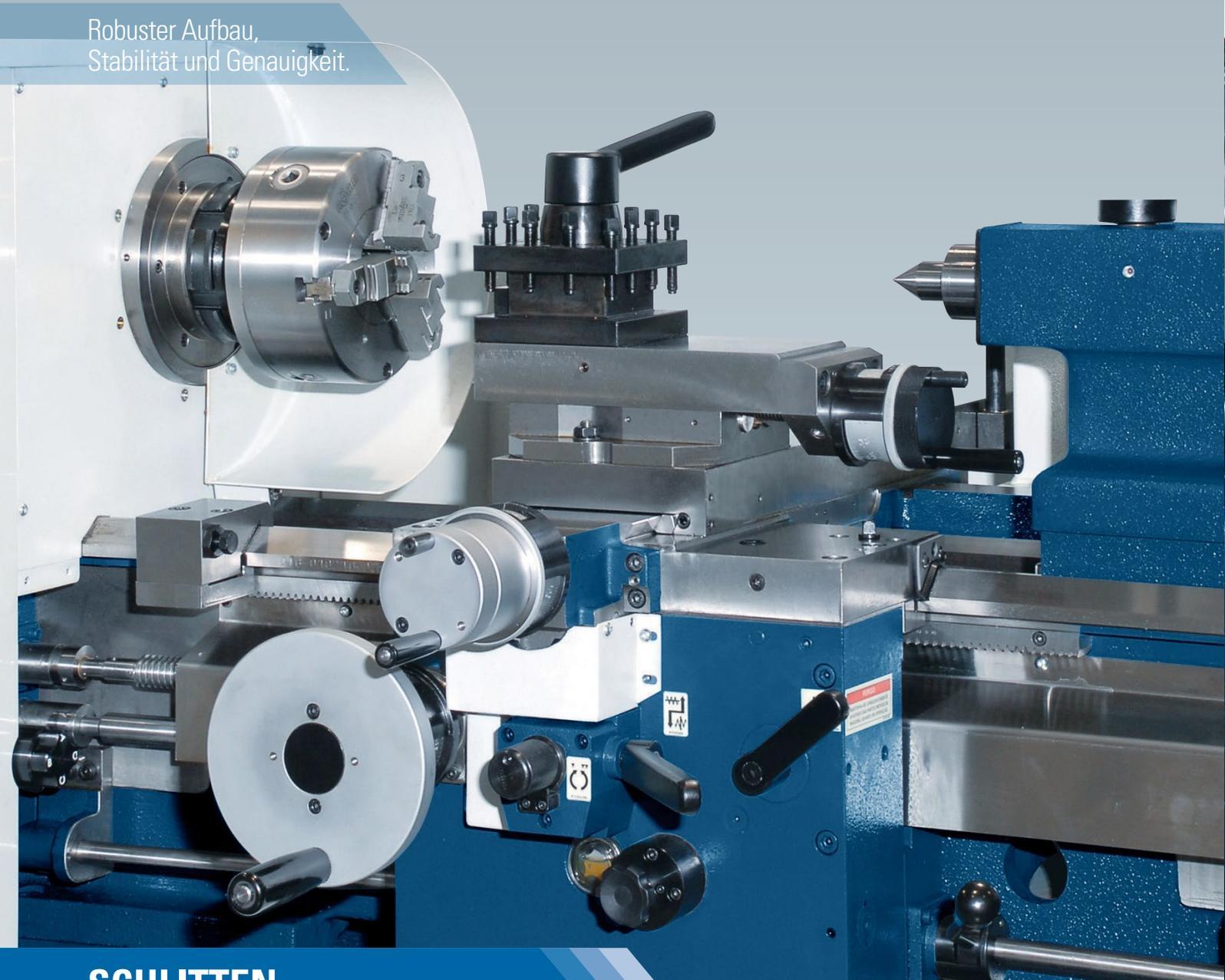
Bremssystem

Die elektromagnetische Bremse, welche direkt mit dem AC-Motor gekoppelt ist, es handelt sich um ein automatisches Sicherheitssystem und wird im Falle eines Stromversorgungsproblems aktiviert.

Übertragungssystem

Die ROMI T-Drehmaschinen verfügen über ein Motor-Spindelstockübertragungssystem mit „Multi-V“-Riemenscheiben und Riemen, welches eine höhere Effizienz bei der Kraft- und Drehmomentübertragung bietet.

Robuster Aufbau,
Stabilität und Genauigkeit.

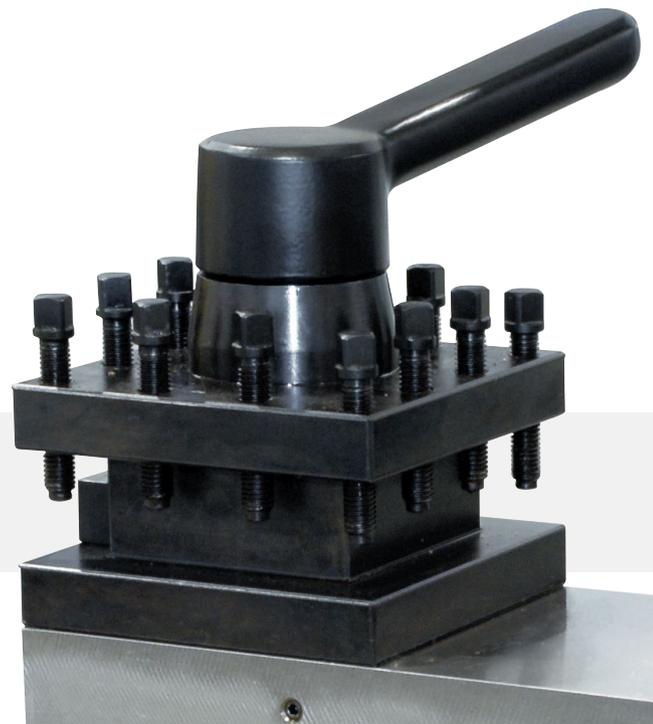


SCHLITTEN

Die stabile Struktur des Schlittens verfügt sowohl über ein System, welches das Umkehrspiel zwischen Kugelrollspindel und Mutter eliminiert, als auch über ein manuelles Schmierpumpensystem.

Revolver

4-Stationen Revolver.





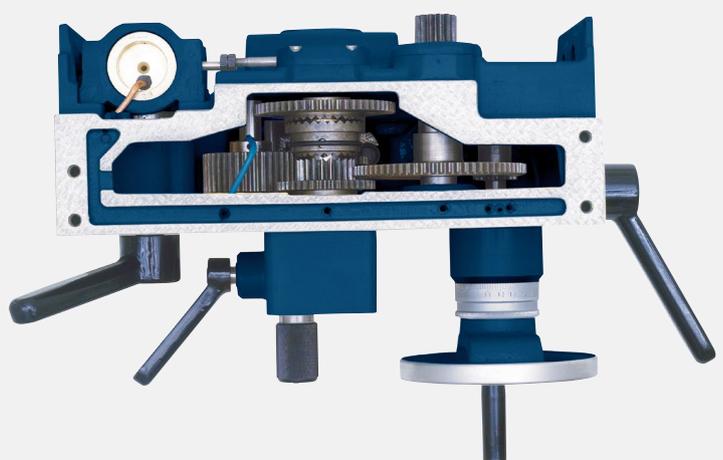
Manuelles Vorschubhandrad

Bei Zerspanungsprozessen mit dem automatischen Vorschub oder bei Gewindebearbeitungen ist die Handrad-Funktion außer Betrieb. Dies gewährleistet die Bedienungssicherheit und verhindert Unfälle. Die Skala des Vorschubhandrades zeigt sowohl Millimeter als auch Inch Maße an.

SCHLOSSKASTEN

Schlosskasten

Das Getriebe mit gehärteten Wellen arbeitet in einem permanenten Ölbad. Es verfügt über einen sanften Eingriff der Quer- und Längsbewegungen über die jeweiligen Hebel. Während des Gewindeschneidens ist die Schlossmutter arretiert und erhält so eine automatische Schmierung.

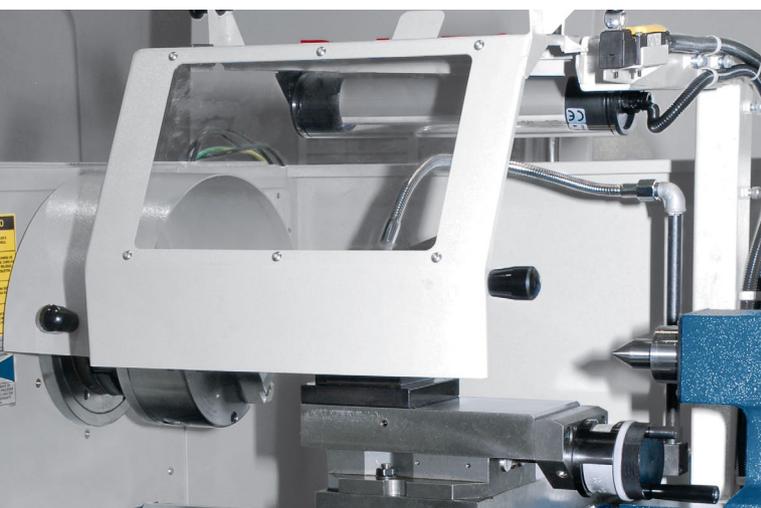


Futterschutz

Mit einem Sicherheitssystem ausgestattet, kann die Maschine ohne die Verriegelung des Futterschutzes nicht gestartet werden. Die Demontage dieses Sicherheitssystems ist untersagt und könnte zu schweren Unfällen des Bedieners führen.



SPRITZSCHUTZ



Spritzschutz

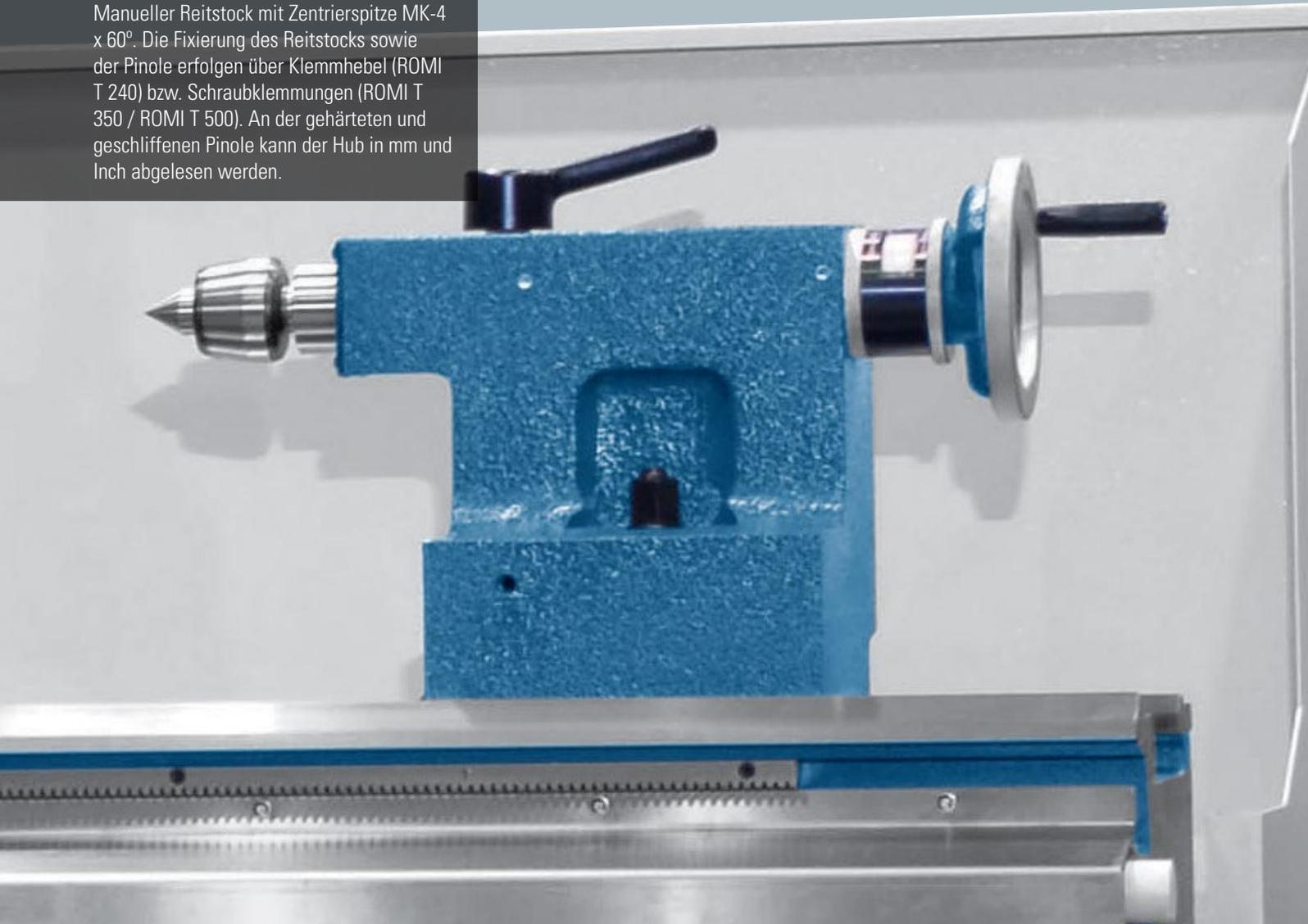
Die ROMI T-Baureihe ist mit einer Polycarbonat-Schutzscheibe ausgestattet. Ein Sicherheitssystem erkennt, ob der Spritzschutz geöffnet ist. Das Einschalten der Maschine ist nur bei geschlossenem Spritzschutz möglich.

Sicherheitssystem mit Mikro-Endschalter für Z-Achse

Die Maschine verfügt über eine Positionseinstellung, um den Verfahrweg der Z-Achse zu unterbrechen. Dafür werden Grenzen gesetzt, um Kollisionen am Ende des Verfahrweges zu vermeiden. Dieses System ist besonders für Schulungszentren geeignet. (verfügbar für ROMI T 240)



Manueller Reitstock mit Zentrierspitze MK-4 x 60°. Die Fixierung des Reitstocks sowie der Pinole erfolgen über Klemmhebel (ROMI T 240) bzw. Schraubklemmungen (ROMI T 350 / ROMI T 500). An der gehärteten und geschliffenen Pinole kann der Hub in mm und Inch abgelesen werden.



REITSTOCK

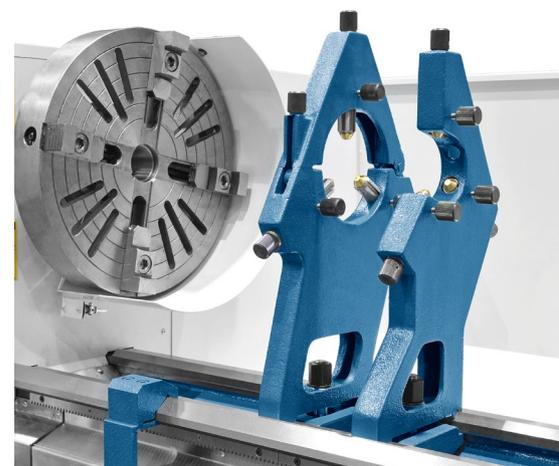


Spritzschutzverkleidung hinten

minimiert Späne- und Kühlmittelspritzer hinter der Maschine während der Drehbearbeitung

Lünetten

zur Unterstützung von langen Werkstücken (z.B. Wellen und Rohren) stehen für die ROMI T-Baureihe diverse Lünetten (Option) zur Verfügung.



Technische Spezifikation		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
Leistungsdaten				
Spitzenhöhe	mm	220	268	342
Spitzenweite	m	0,5 / 1,0	1,5	2,25 / 3,25
Schwingdurchmesser über Bett	mm	455	520	660
Schwingdurchmesser über Schlittenführung	mm	390	450	595
Schwingdurchmesser über Querschlitten	mm	240	350	500
Schwingdurchmesser über Betausschnitt	mm	-	-	855 (**)
Nutzlänge Betausschnitt	mm	-	-	220 (**)
X-Verfahrweg	mm	250	300	350
Z 2-Verfahrweg (Oberschlitten)	mm	120	120	120
Werkzeug Querschnitt	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20
Bett				
Breite	mm	305	305	305
Höhe	mm	334	334	334
Spindelkasten				
Spindelnase		Bayonet Typ 6 DIN 55027 B	Bayonet Typ 6 DIN 55027 B	Bayonet Typ 6 DIN 55027 B
Spindeldurchlass	mm		52 / 56	
Spindelkonus	Grad	1° 26'	1° 26'	1° 26'
Kegelbohrung Pinole	CM	4	4	4
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	83	83	83
Drehzahlen		20	20	20
Drehzahlbereich	rpm	44 - 2.240	39 - 2.000	35 - 1.800
Reitstock				
Pinolenhub	mm	125	125	125
Pinolen Durchmesser	mm	60	60	60
Pinolenkonus	CM	4	4	4
Gewinde und Vorschubgetriebe				
Längsvorschub	mm / rot		(68) 0,05 - 8,856	
Quervorschub	mm / rot		(68) 0,021 - 3,704	
Zollgewinde	fpp		(73) 42 - 0,5	
Metr. Gewinde	mm		(123) 0,4 - 56	
Modulgewinde	Mod		(60) 0,1 - 14	
Diametral Gewinde	DP		(80) 168 - 2	
Leitspindel	mm		6	
Leistung				
Hauptantrieb	hp	7,5	7,5	7,5
Kühlmittelpumpe	hp	0,125	0,125	0,125
Abmessungen und Gewichte				
Stellfläche (Länge x Breite)	mm	1.710 x 1.110 (E.P. (*) = 0,5 m) 2.310 x 1.110 (E.P. (*) = 1,0 m)	2.810 x 1.260	3.560 x 1.480 (E.P. (*) = 2,25 m) 4.560 x 1.480 (E.P. (*) = 3,25 m)
Nettogewicht	kg	1.450 (E.P. (*) = 0,5 m) 1.750 (E.P. (*) = 1,0 m)	2.050	2.550 (E.P. (*) = 2,25 m) 3.300 (E.P. (*) = 3,25 m)

(*) E.P. = zwischen Spitzen (**) Nur für ROMI T 500 - 3,25 m zwischen Spitzen

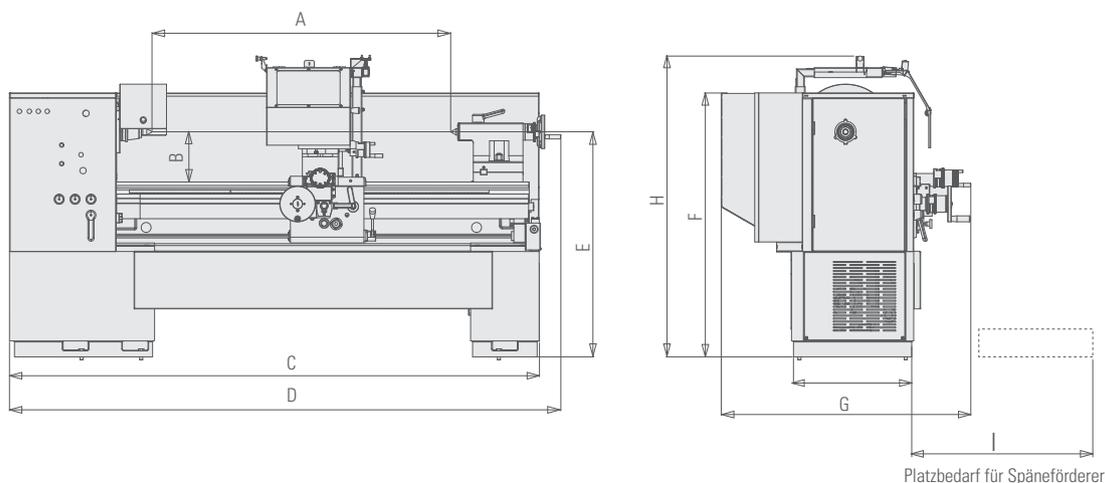
Standard Ausstattung

- Schlosskasten ausgestattet mit Handrad, Handpumpe zur Schmierung von Längsführung und Querschlitzen, sowie Schalt- und Vorschubshebel
- Reitstock mit manuell verschiebbarem Grundkörper und manuell betätigter Pinole mit Skala in mm und Zoll sowie einem Pinolenkonus MK 4
- Geschlossenen Edelstahlabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Getriebe für Vorschub und Gewindeherstellung mit nur zwei Montageeinstellungen
- Elektrische Installation verfügbar für folgende Spannungen/Frequenzen: 220-360-380-400-440VCA / 60Hz.
- Schraubenschlüsselsatz für Maschinenbedienung
- Nivellierungsset mit Muttern
- Maschinenbett mit Bettausschnitt (nur bei ROMI T 500x 3.250 mm)
- Asynchron-AC Motor für Spindeltrieb mit elektromagnetischer Sicherheitsbremse
- Abgedichtete Arbeitsleuchte
- Standardlackierung: Munsell blau 10B-3 / 4 und grau RAL 7035
- Ausziehbare Spänewanne
- Mitfahrender Späne- und Spritzschutz für Bediener mit 2-Kanal-Sicherheitsverriegelung
- Kühlwasser- und Späne-Spritzschutzwand hinten
- Anlage vorbereitet für Multifix- System B
- Einrichtung für unterschiedlich Gewindeherstellung, integriert im Spindelkasten
- Schwenkbarer Futterschutz mit 2- Kanal-Sicherheitsverriegelung
- Oberschlitten mit T-Nuten Führung
- Komplette Dokumentation für ROMI-Produkt auf CD
- Einhaltung der CESicherheitsvorschriften

Optional Ausstattung

- Automatisches Schmiersystem für Längsführung- und Querschlitzen Schmierung (ROMI T 240)
- Kühlmittelsystem
- Digitale Anzeige für X- und Z-Achse
- Digitale Anzeige für X-, Z- und Z1-Achse
- Mitlaufende Zentrierspitze MK 4
- Mitlaufende Lünette mit Bronzespitzen Durchmesserbereich: Ø 8 mm bis Ø 50 mm
- Offene Lünette mit Bronzespitzen Durchmesserbereich: Ø 8 mm bis Ø 50 mm
- Bettanschlag für automatische Abschaltung des Vorschubs am Hauptschlitten
- Bettanschlag mit Mikrometer für automatische Abschaltung des
- Vorschubs am Hauptschlitten
- Geschlossene
- Lünette Durchmesserbereich: Ø 8 mm bis Ø 80 mm sowie Ø 80 mm bis Ø 152 mm, ohne Einsätze
- Einsätze mit Bronzespitzen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 8 mm bis Ø 80 mm
- Einsätze mit Bronzespitzen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 80 mm bis Ø 152 mm
- Einsätze mit Rollen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 8 mm bis Ø 80 mm
- Einsätze mit Rollen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 80 mm bis Ø 152
- mm
- Antriebsfutter Ø220 mm Gusseisen
- Lünette mit Bronzespitzen Durchmesserbereich: Ø 60 mm bis Ø 20mm Durchmesser (ROMI T 500)
- Zusätzliche Einsätze mit Bronzespitzen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 152 mm bis Ø 305 mm (ROMI T 500)
- Zusätzliche Einsätze mit Rollen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 60 mm bis Ø 205 mm (ROMI T 500)
- Zusätzliche Einsätze mit Rollen (1 Satz) Durchmesserbereich: Ø 152 mm bis Ø 305 mm (ROMI T 500)
- Mechanische Anpassung für Frequenz 50Hz
- 4-fach Werkzeugträgersystem (ROMI T 240)
- Verlängerte Garantiezeit von 12 auf 24 Monate, nur Teile eingeschlossen
- Zusätzlicher Satz Bedienung, Wartungs-, Programmierungs-, Installations- und Ersatzteilhandbücher
- Automatische Abschaltung der Spindel bei Überlast (Kupplung)
- Sicherheitssystem mit Mikroschaltern am Verfahrwegende des Längsschlitten (nur für ROMI T 240)
- 4-Backen-Planscheibe Ø 250 mm, Ø 315 mm oder Ø 400 mm (T 350 and T 500)
- 3-Backen-Universalspannfutter Ø 200 mm oder Ø 250 mm, Gusseisen, einteilige Backen
- 3-Backen-Universalspannfutter Ø 200 mm oder Ø 250 mm, Stahl, zweiteilige Umkehrbacken

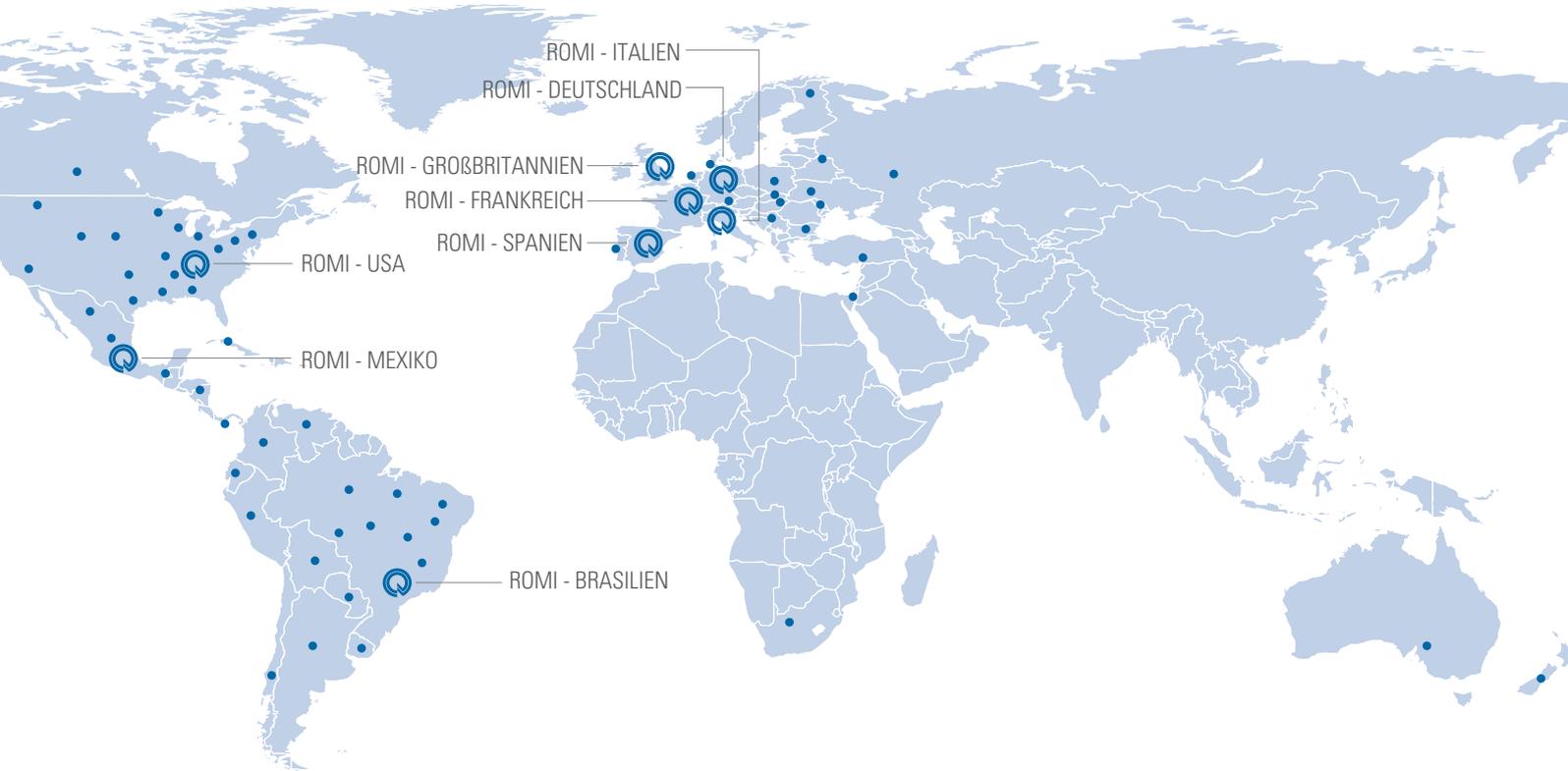
Maschinenabmessungen in mm



	E.P.(*)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ROMI T 240	0,5 m	530	205	1.710	1.810	1.084	1.280	1.110	1.460	560
	1,0 m	1.030	205	2.130	2.310	1.084	1.280	1.110	1.500	560
ROMI T 350	1,5 m	1.530	252	2.630	2.810	1.132	1.328	1.260	1.500	560
ROMI T 500	2,25 m	2.280	326	3.380	3.560	1.205	1.402	1.480	1.660	560
	3,25 m	3.280	326	4.380	4.560	1.205	1.402	1.480	1.660	560

(*) E.P. = zwischen Spitzen

WELTWEITE PRÄSENZ



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.
Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

Latin America
+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI BW Machine Tools Ltd
1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI Europa GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI France SAS
Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited
Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Maquinas España
C/ Telemática, 9 - Poligono
Industrial La Ferreria - 08110
Montcada I Reixac - Barcelona
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México
Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Itália Srl
Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Italy
+39 0523 778 956
commerciale@romitalia.it
www.romitalia.it

Einhaltung der CE Sicherheitsvorschriften nur für die Europäische Gemeinschaft bzw. auf Anforderung



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671