



| ROMI C 420 | ROMI C 510 | ROMI C 620 | ROMI C 680 | ROMI C 830 | ROMI C 1000

CNC-DREHMASCHINEN

BAUREIHE **ROMI C**



## INNOVATION + QUALITÄT

### **ROMI: Ihr Hersteller von Spitzentechnik.**

Seit 1930 begeistert ROMI mit hochwertigen Qualitätsprodukten und hat sich als weltweit agierender Hersteller von leistungsstarken Dreh-, Fräsen- und Kunststoff-Spritzgießmaschinen einen Namen gemacht.

90 Jahre Erfahrung und eine überaus hohe Fertigungstiefe gewährleisten die Werte, für die ROMI seit jeher steht – zuverlässige Produkte mit höchster Präzision und Qualität sowie individualisierte Maschinenkonzepte mit großer Flexibilität für unterschiedlichste Bearbeitungsverfahren.

Kontinuierliche Investitionen in Forschung & Entwicklung führen zu Produkten mit modernster Technologie. Dabei gehen wir nicht nur vorrausschauend vor, sondern richten uns gleichermaßen nach den Bedürfnissen unserer Kunden - denn ihre Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität ist der Antrieb unseres Handelns.

### **Kundennähe steht bei ROMI an erster Stelle.**

Von Beginn an begleitet Sie das ROMI-Team und unterstützt bei allen Fragen rund um Technologie, Technik und Finanzierung. Gemeinsam entwickeln wir mit Ihnen maßgeschneiderte Lösungen und unterstützen Sie mit technischem Support und Schulungen. Unser Vertriebsteam ist jederzeit für Sie erreichbar und unser Service-Team stets einsatzbereit - auch per Fernwartung. Während der gesamten Projektphase und darüber hinaus arbeiten Sie mit unseren qualifizierten Ingenieuren und Technikern zusammen. Mit einem reichen Erfahrungsschatz und großer Leidenschaft für Technologie ist ROMI für Sie da.

### **Weltweite Präsenz in über 60 Ländern.**

Mit über 13 Standorten weltweit sowie einem engmaschigen Netz an Verkaufsniederlassungen und Händlern ist ROMI international aufgestellt. Der Hauptsitz von Indústrias Romi S.A. befindet sich in Santa Bárbara d'Oeste (São Paulo), in Brasilien. Das Team der ROMI Europa GmbH agiert vom Hauptsitz in Deutschland aus und ist mit weiteren Niederlassungen flächendeckend in Europa verteilt. Weitere Tochterunternehmen befinden sich in den USA und Mexiko.



Werk 16 - Endmontage von  
Werkzeugmaschinen

## BAUREIHE ROMI C



| ROMI C 420

| ROMI C 510

| ROMI C 620

| ROMI C 680

| ROMI C 830

| ROMI C 1000

### Flexibilität und höchste Produktivität.

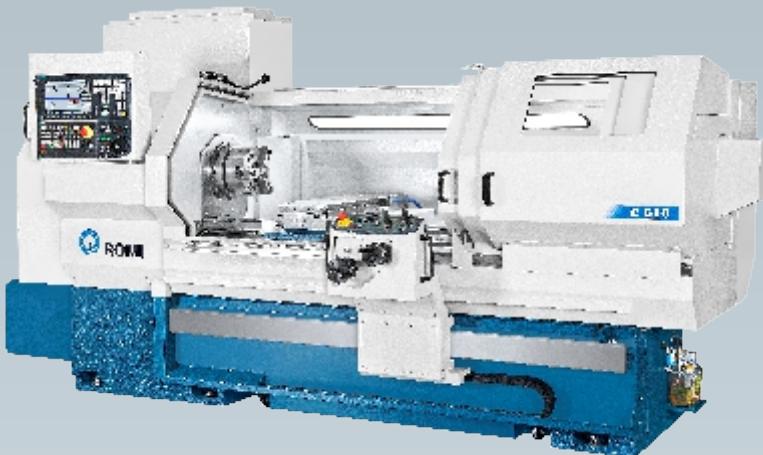
Die CNC-Drehmaschinen der Baureihe ROMI C bieten ein hohes Maß an Vielseitigkeit zur Bearbeitung unterschiedlichster Teile. Sie zeichnen sich durch schnelle

Verfahrbewegungen, hohe Leistung und eine enorme Bearbeitungspräzision aus. Die robuste Bauweise, sorgt für hohe Steifigkeit und Stabilität.

Flexibilität und Produktivität  
für viele Anwendungen.



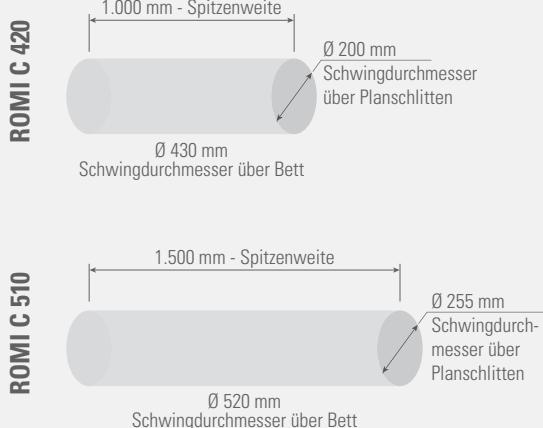
- Spindelkasten ASA A2-5" - 4.000 U/min. oder
- Spindelkasten ASA A2-6" - 3.000 U/min.
- Hauptantriebsmotor: 12.5 PS / 9,0 kW
- Reitstock mit manueller Positionierung und manuell betätigter Pinole
- CNC Siemens Sinumerik 828D mit hoher Leistung und Betriebssicherheit



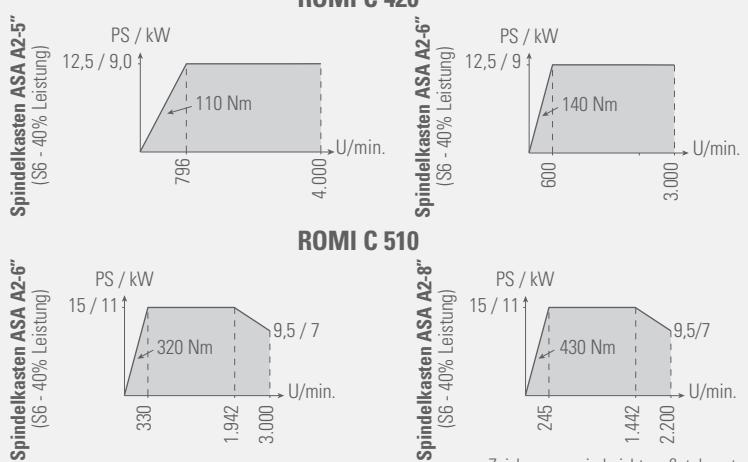
- Spindelkasten ASA A2-6" - 3.000 U/min. oder
- Spindelkasten ASA A2-8" - 2.200 U/min.
- Hauptantriebsmotor: 15 PS / 11 kW
- Reitstock mit manueller Positionierung und manuell betätigter Pinole
- CNC Siemens Sinumerik 828D mit hoher Leistung und Betriebssicherheit

## ROMI C 420 / C 510

### Kapazität

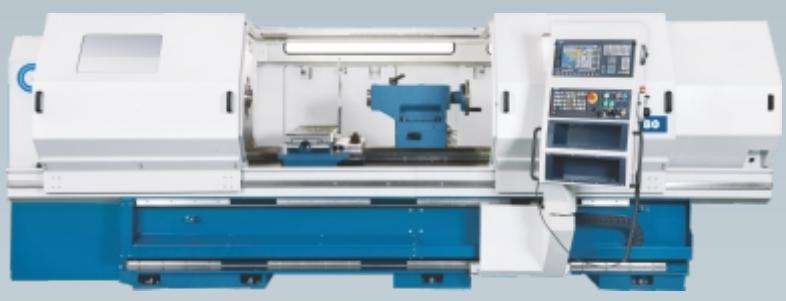


### Leistungskurven



Zeichnungen sind nicht maßstabsgetreu

Leistung und Flexibilität für die Wellenbearbeitung mittlerer Größe mit Spannfutter.

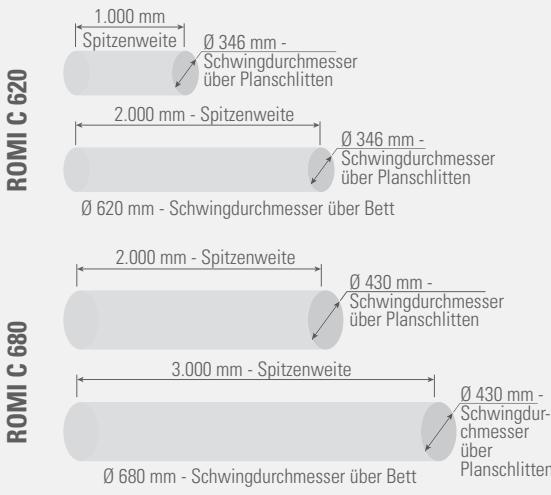


- Spindelkasten ASA A2-8" - 1.800 U/min.
- Hauptantriebsmotor: 25 PS / 18,5 kW
- Reitstock Positionierung mittels Schleppvorrichtung am Schlitten und manuell betätigter Pinole
- CNC Siemens Sinumerik 828D mit hoher Leistung und Betriebssicherheit

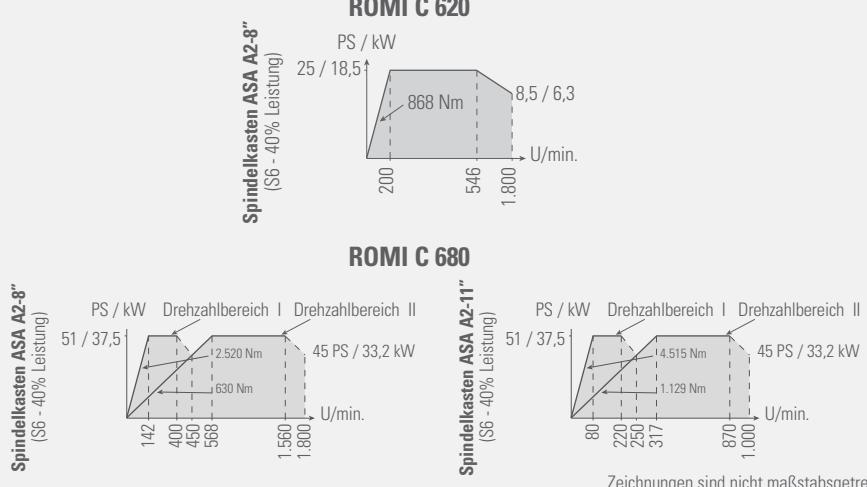
- Getriebe Spindelkasten mit zwei Drehzahlbereichen: 452 U/min. (Bereich 1) und 1.800 U/min. (Bereich 2) - ASA A2-8"
- Getriebe Spindelkasten mit zwei Drehzahlbereichen: 250 U/min. (Bereich 1) und 1.000 U/min. (Bereich 2) - ASA A2-11"
- Hauptantriebsmotor: 45 PS / 33,6 kW
- Reitstock Positionierung mittels Schleppvorrichtung am Schlitten und manuell betätigter Pinole
- CNC Siemens Sinumerik 828D mit hoher Leistung und Betriebssicherheit

## ROMI C 620 / ROMI C 680

### Kapazität

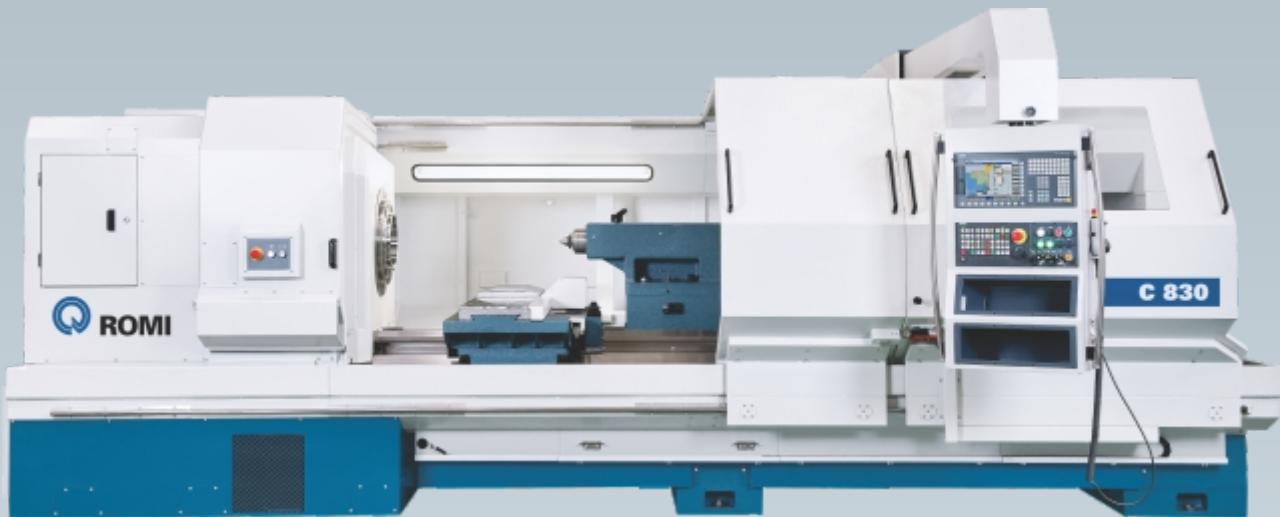


### Leistungskurven



Zeichnungen sind nicht maßstabsgetreu

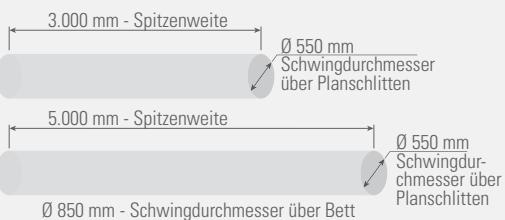
Leistungsstarke und robuste Schwerzer-  
spannungsmaschine für Effizienz und Produktivität.



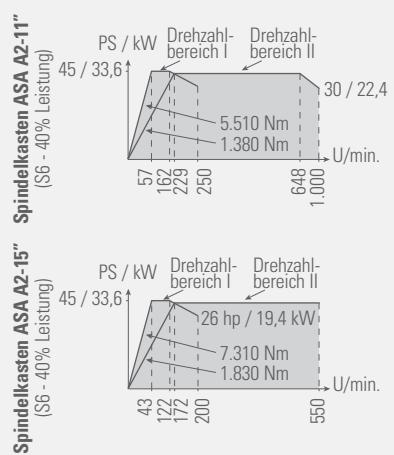
- Getriebespindelkasten mit zwei Drehzahlbereichen: 250 U/min. (Bereich 1) und 1.000 U/min. (Bereich 2) - ASA A2-11"
- Getriebespindelkasten mit zwei Drehzahlbereichen: 200 U/min. (Bereich 1) und 550 U/min. (Bereich 2) - ASA A2-15"
- Hauptantriebsmotor: 45 PS / 33.6 kW
- Reitstock Positionierung mittels Schleppvorrichtung am Schlitten und manuell betätigter Pinole (integriert)
- CNC Siemens Sinumerik 828D Steuerung mit hoher Leistung und Betriebssicherheit

## ROMI C 830

### Kapazität



### Leistungskurven

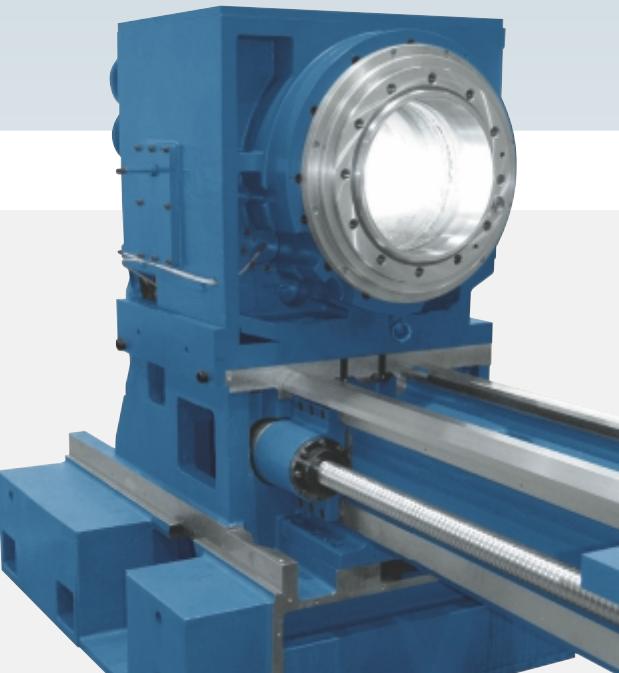


Zeichnungen sind nicht maßstabsgetreu

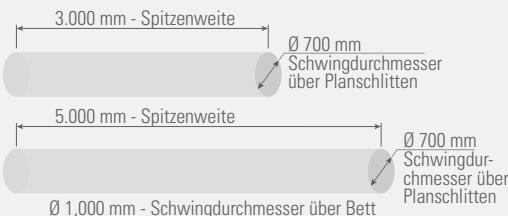
Leistungsstarke und robuste Schwerzer-  
spannungsmaschine für Effizienz und Produktivität.



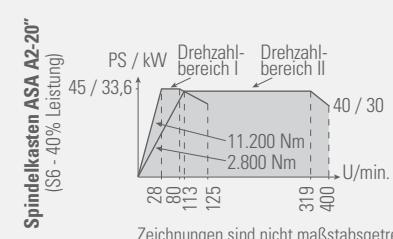
- Getriebespindelkasten mit zwei Drehzahlbereichen: 200 U/min. (Bereich 1) und 500 U/min. (Bereich 2) - ASA A2-15"
- Getriebespindelkasten mit zwei Drehzahlbereichen: 125 U/min. (Bereich 1) und 400 U/min. (Bereich 2) - ASA A2-20"
- Hauptantriebsmotor: 45 PS / 33.6 kW
- Reitstock Positionierung mittels Schleppvorrichtung am Schlitten und manuell betätigter Pinole (integriert)
- CNC Siemens Sinumerik 828D mit hoher Leistung und Betriebssicherheit



## Kapazität



## Leistungskurven



Der Spindelkasten: ASA A2-20" mit Durchgangsbohrung Ø 375 mm - ASA A2-15" mit Durchgangsbohrung Ø 260 mm. Ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken und Rohren mit großem Durchmesser.

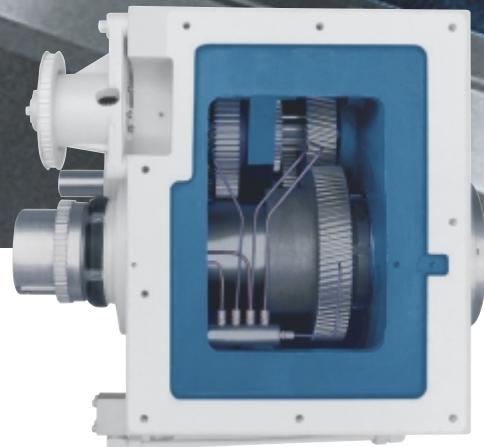


## SPINDELKASTEN

### CNC-Spindelkartusche

**ROMI C 420, C 510 und C 620**

Das robuste Gehäuse umschließt die wartungsfreie und fettgeschmierte Spindelinheit. Die Spindel ist für die Aufnahme hoher Lasten ausgelegt, die Präzisionslager sorgen für Steifigkeit und hervorragende Schwingungsdämpfung. Somit ist eine hohe geometrische Präzision unter schwierigen Zerspanungsbedingungen gewährleistet. Der Antrieb erfolgt über einen Wechselstrommotor mittels Riemscheiben und Poly-V-Riemen mit hohem Drehmoment sowie stufenlos regelbaren Drehzahlen.



### Getriebespindelkasten

**ROMI C 680, C 830 und C 1000**

Die Getrieberäder und Wellen sind gehärtet, geschliffen und dynamisch ausgewuchtet und für hohe Belastungen unter schwierigsten Arbeitsbedingungen ausgelegt.

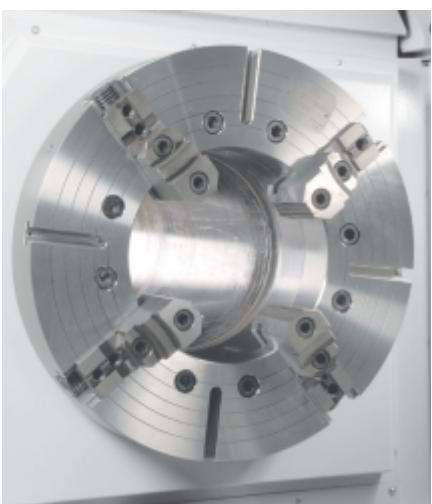
Die Schmierung der Komponenten des Spindelkastens erfolgt in einem Ölbad. Auf diese Weise ist eine ständige und wirksame Schmierung für eine hohe Leistungsfähigkeit sowie eine lange Lebensdauer gewährleistet.



Hinteres Spannfutter (optional für ROMI C 830 und ROMI C 1000)  
Zubehör zur Aufnahme von Wellen und Rohren.



## SPANNFUTTER



### Spannfutter

Die CNC-Drehmaschinen der Baureihe ROMI C können mit diversen Spannfuttern (\*) konfiguriert werden:

- 3-Backen-Universal-Spannfutter
- Hydraulisches 3-Backen-Spannfutter
- 4-Backen-Spannfutter mit Einzelverstellung
- 4-Backen-Spannfutter hinten, mit Einzelverstellung (ROMI C 830 und C 1000)

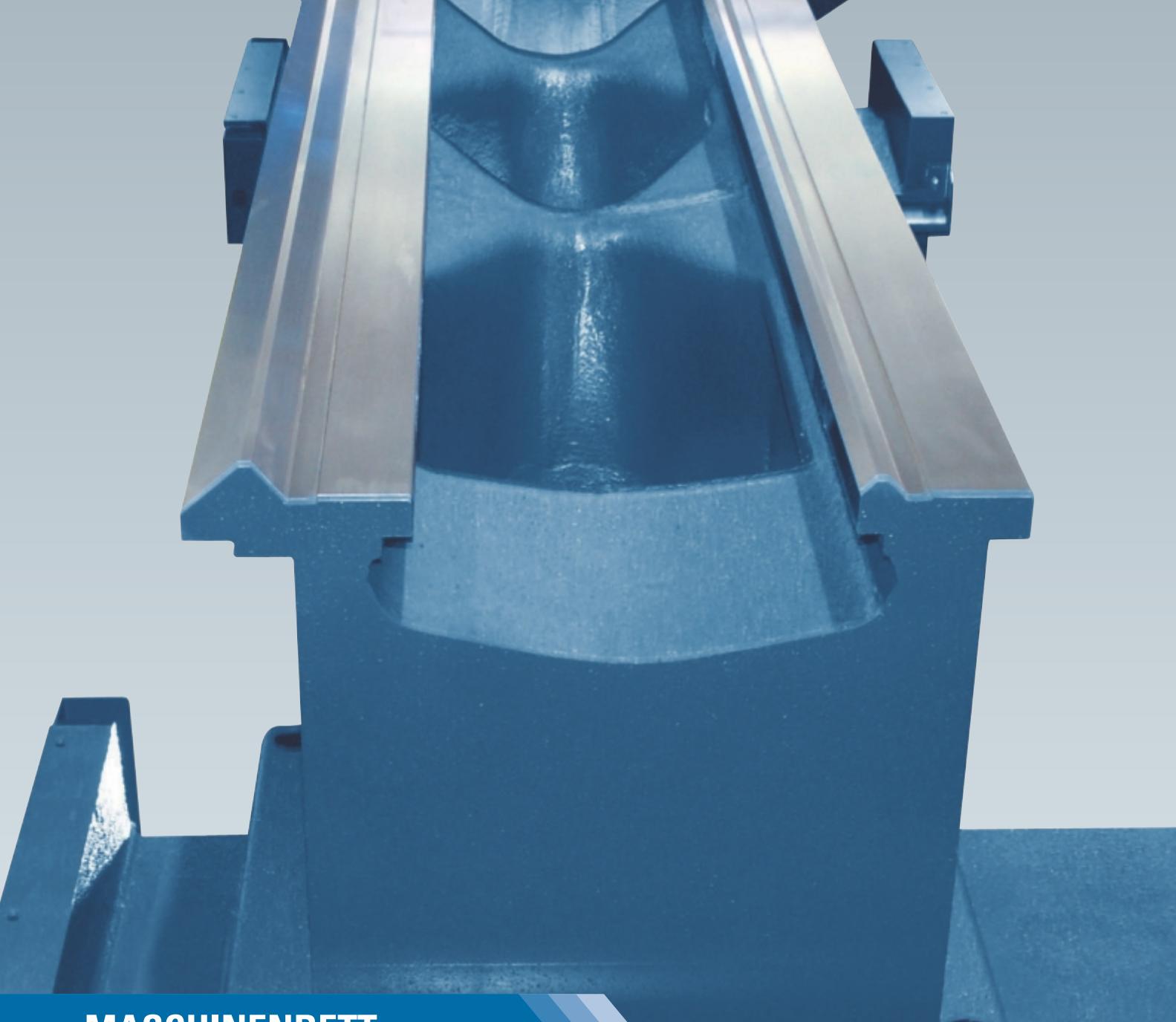
(\*) Optionen müssen ausgewählt werden, Verfügbarkeit je nach Maschinenmodell

### Hinteres Spannfutter (optional)

ROMI C 830 und C 1000 können mit hinterem 4-Backen-Spannfutter mit Einzelverstellung ausgestattet werden:

- Ø 550 mm (ASA A2-11")
- Ø 700 mm (ASA A2-11")
- Ø 600 mm (ASA A2-15")
- Ø 720 mm (ASA A2-20")

Damit steht ein wichtiges Zubehör zur Aufnahme von Wellen und Rohren großer Länge zur Verfügung. Die Maschinen verfügen über eine Zugangsklappe zum Öffnen und Schließen der Backen.



## MASCHINENBETT

CNC-Drehmaschinen der Baureihe ROMI C verfügen über ein Maschinenbett mit robuster und stark verrippter Struktur, um Schwingungen bei diversen Bearbeitungsvorgängen zu kompensieren.

Das Flach-/Prismenführungskonzept mit permanentem Flächenkontakt zum Planschlitten bildet ein selbstregelndes System. Gehärtet und geschliffen sorgt es so für Stabilität und Verschleißfestigkeit.

### Schlitten und Planschlitten

Die Führungen sind gehärtet und geschliffen.

Die Führungsbahnen sind mit Turcite beschichtet, einem Material mit geringem Reibungskoeffizienten, das ausgezeichnete Ergebnisse bei den Verfahrbewegungen und hohe Beschleunigungen ermöglicht.

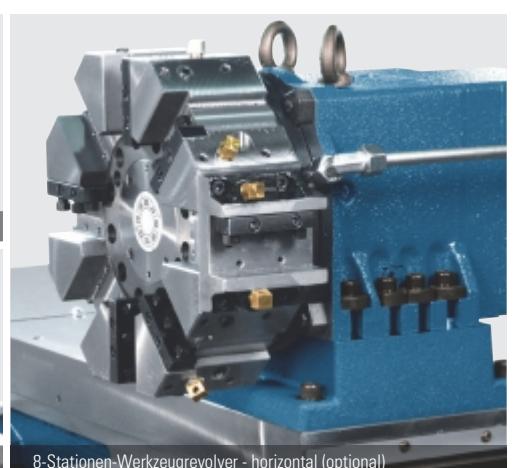




## WERKZEUGHALTER

### Werkzeughalter und Werkzeugrevolver (Optionen)

- Schnellwechsel-Werkzeughalter
- Lineares Werkzeugträgersystem
- Satz Werkzeughalter
- 4-Stationen-Werkzeugrevolver - mit Handbedienung
- 4-Stationen-Werkzeugrevolver - vertikal, elektrisch angetrieben
- 8-Stationen-Werkzeugrevolver - horizontal
- 8-Stationen-Werkzeugrevolver - horizontal für angetriebene Werkzeuge



Feststehende Lünette U-Form.  
(ROMI C 620 / C 680 / C 830 / C 1000)



## LÜNETTEN



Feststehende Lünette - offen  
(ROMI C 420 / C 510)



Feststehende Lünette - geschlossen  
(ROMI C 420 / C 510 / C 620 / C 680)



Mitlaufende Lünette  
(ROMI C 420 / C 510)

Zur Aufnahme von Werkstücken großer Länge (z. B. Wellen, Rohre) können die CNC-Drehmaschinen der Baureihe ROMI C mit verschiedenen Arten von Lünetten (optional) ausgestattet werden, um eine perfekte Abstützung zu gewährleisten.



## REITSTOCK



Manuell betätigtes Pinole (Standard)



Pneumatische Pinole (optional ROMI C 420)

Die ROMI C Baureihe ist standardmäßig mit manuell positionierbaren Reitstöcken, sowie manuell betätigten Reitstock-Pinolen ausgestattet



Manueller Reitstock mit hydraulischer Pinole (optional)

ROMI C 830 und C 1000 sind mit einer manuell betätigten Reitstock-Pinole (mit integriertem Lager) und mitlaufender MK-5 Zentrierspitze ausgestattet. Die Konstruktion bietet eine hohe Zuladung von Werkstückgewichten, hohe Steifigkeit und gute Schwingungsdämpfung.

Die Positionierung des Reitstocks erfolgt mit einer Schleppvorrichtung.



## CNC-STEUERUNG

**Leistungsstark, bedienerfreundlich und betriebssicher**

### CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 828D

10,4"-Farbmonitor mit frei belegbaren Tasten zur Funktionsauswahl und Ansteuerung, Anzeige in deutscher Sprache, Kommunikationsschnittstellen: USB-Anschluss, Compact-Flash-Kartenlaufwerk und Ethernet-Schnittstelle (optional), was dem Nutzer ein Höchstmaß an Flexibilität beim Laden von Programmen und Parametern bietet.

Diese CNC-Steuerung bietet leistungsfähige Ressourcen zur Erstellung und Bearbeitung von Programmen, zum Beispiel Funktionen für Dreh- und Bohrzyklen, Linear- und

Kreisinterpolation, Gewindeschneiden, Referenzieren, Koordinatensysteme, 256 Werkzeugkorrekturpaare, Verwaltung der Werkzeulebensdauer, 3 MB Speicher, Bearbeitung im Hintergrund sowie ausgezeichnete Ressourcen zur Simulation der Bearbeitung in 2D.

Außerdem ist das Dialogprogrammiersystem Program Guide verfügbar, das die einfache und schnelle Erstellung von Programmen für die Bearbeitung mittels graphischer Ressourcen ermöglicht, ohne dass ISO-Codes benötigt werden.

Schlitten mit elektronischen Handrädern, der die Bewegung der X- und Z-Achse zur maschinellen Bearbeitung von Werkstücken wie bei einer Leitspindeldrehmaschine ermöglicht. (ROMI C 420 / C 510 / C 620)



## MANUELLES MASCHINENPAKET



Mit der Anwendung "manuelles Maschinenspaket" (RMMP) kann die Maschine sowohl im Handbetrieb mittels elektronischer Handräder als auch im Automatikbetrieb (Joystick und Zyklus-Start) bedient werden.

Der Maschinenbediener kann Werkstücke wie bei einer Leitspindeldrehmaschine mittels elektronischer Handräder und Joystick am Bedienpult konventionell bearbeiten.

Zusätzlich können die Felder Drehzahl, Vorschub, Spantiefe, Koordinaten und Winkel im CNC-Betrieb eingegeben und durch die Zyklus-Start-Taste ausgeführt werden.

Bedienpult mit elektronischen Handrädern.  
(ROMI C 680 / C 830 / C 1000)

<b>Technische Spezifikation</b>		<b>ROMI C 420</b>	<b>ROMI C 510</b>	<b>ROMI C 620</b>	<b>ROMI C 680</b>
<b>Leistungsdaten</b>					
Spitzenhöhe	mm	215	260	310	352
Spitzenweite	m	1,0	1,5	1,0 / 2,0	2,0 / 3,0
Schwingdurchmesser über Bett	mm	430	520	620	680
Schwingdurchmesser über Planschlitten	mm	200	255	346	430
Schwingdurchmesser über Schlittenführung	mm	400	450	540	620
Verfahrweg (X-Achse)	mm	220	280	360	360
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	1.065	1.555	1.025 / 2.025	2.025 / 3.025
<b>Maschinenbett</b>					
Breite	mm	305	340	380	380
Höhe	mm	350	336	400	400
<b>Spindelkasten</b>					
Spindelnase	ASA	A2-5"	A2-6"	A2-6"	A2-8"
Ø Spindelbohrung	mm	53	65	65	80
Antrieb		Direktantrieb		Direktantrieb	
Drehzahlbereiche	U/min.	4 bis 4.000	3 bis 3.000	3 bis 3.000	2 bis 2.200
				1 bis 1.800	1 bis 1.800
		Bereich I			
		Bereich II			
<b>Vorschub</b>					
Eilgang (Z-Achse)	m/min.	10	10	8	8
Eilgang (X-Achse)	m/min.	10	10	8	8
<b>Reitstock manuell</b>					
Positionierung Grundkörper		Manuell	Manuell (Standard) / Schleppvorrichtung (optional)	Manuell (Standard) / Schleppvorrichtung (optional)	Schleppvorrichtung
Antrieb Pinole		Manuell (Standard) / pneumatisch oder hydraulisch (optional)	Manuell (Standard) / pneumatisch oder hydraulisch (optional)	Manuell (Standard) / hydraulisch (optional)	Manuell (Standard) / hydraulisch (optional)
Maximaler Pinolenhub	mm	120	130	180	180
Pinolendurchmesser	mm	60	80	100	130
Kegelbohrung Pinole	MK	4	4	5	5
<b>Anschlussleistung</b>					
Hauptantriebsmotor, AC (30 min. Belastung)	PS / kW	12,5 / 9	15 / 11	25 / 18,5	45 / 33,6
Hauptantriebsmotor, AC (Dauerleistung)	kVA	20	20	25	40
<b>Abmessungen und Gewichte (*)</b>					
Benötigte Stellfläche - 1,0 m Spitzenweite	m	3,10 x 1,24	-	3,85 x 2,075	-
Benötigte Stellfläche - 1,5 m Spitzenweite	m	-	3,75 x 1,68	-	-
Benötigte Stellfläche - 2,0 m Spitzenweite	m	-	-	4,85 x 2,075	6,65 x 2,43
Benötigte Stellfläche - 3,0 m Spitzenweite	m	-	-	-	7,70 x 2,43
Benötigte Stellfläche - 5,0 m Spitzenweite	m	-	-	-	-
Nettогewicht (ca.) - 1,0 m Spitzenweite	kg	2.500	-	5.000	-
Nettогewicht (ca.) - 1,5 m Spitzenweite	kg	-	3.750	-	-
Nettогewicht (ca.) - 2,0 m Spitzenweite	kg	-	-	5.550	6.300
Nettогewicht (ca.) - 3,0 m Spitzenweite	kg	-	-	-	7.000
Nettогewicht (ca.) - 5,0 m Spitzenweite	kg	-	-	-	-

(\*) ohne Späneförderer

<b>Technische Spezifikation</b>		<b>ROMI C 830</b>		<b>ROMI C 1000</b>	
<b>Leistungsdaten</b>					
Spitzenhöhe	mm	435		510	
Spitzenweite	m	3,0 / 5,0		3,0 / 5,0	
Schwingdurchmesser über Bett	mm	850		1.000	
Schwingdurchmesser über Planschlitten	mm	550		700	
Verfahrweg (X-Achse)	mm	520		520	
Verfahrweg (Z-Achse)	mm	3.020 / 5.020		3.020 / 5.020	
<b>Maschinenbett</b>					
Breite	mm	460		460	
Höhe	mm	420		420	
<b>Spindelkasten</b>					
Spindelnase	ASA	A2-11"	A2-15"	A2-15"	A2-20"
Ø Spindelbohrung	mm	160	260	260	375
Antrieb		Getriebe		Getriebe	
Drehzahlbereiche	U/min.	1 bis 1.000	1 bis 550	1 bis 550	1 bis 400
	Bereich I	1 bis 250	1 bis 200	1 bis 200	1 bis 125
	Bereich II	1 bis 1.000	1 bis 550	1 bis 550	1 bis 400
<b>Vorschub</b>					
Eilgang (Z-Achse)	m/min.	8 (*) / 5 (**)		8 (*) / 5 (**)	
Eilgang (X-Achse)	m/min.	8		8	
<b>Reitstock manuell</b>					
Positionierung Grundkörper		Schleppvorrichtung		Schleppvorrichtung	
Antrieb Pinole		Manuell (std) / hydraulisch (opt)		Manuell (std) / hydraulisch (opt)	
Pinolenhub maximal	mm	200		200	
Pinolendurchmesser	mm	130		130	
Kegelbohrung Pinole	MK	5		5	
<b>Anschlussleistung</b>					
Hauptantriebsmotor, AC (S6 - 40% Leistung)	PS / kW	45 / 33,6		45 / 33,6	
Gesamtanschlussleistung	kVA	40		40	
<b>Abmessungen und Gewichte (***)</b>					
Benötigte Stellfläche - 1,0 m Spitzenweite	m	-		-	
Benötigte Stellfläche - 1,5 m Spitzenweite	m	-		-	
Benötigte Stellfläche - 2,0 m Spitzenweite	m	-		-	
Benötigte Stellfläche - 3,0 m Spitzenweite	m	7,52 x 3,20		7,52 x 3,20	
Benötigte Stellfläche - 5,0 m Spitzenweite	m	9,52 x 3,20		9,52 x 3,20	
Nettogewicht (ca.) - 1,0 m Spitzenweite	kg	-		-	
Nettogewicht (ca.) - 1,5 m Spitzenweite	kg	-		-	
Nettogewicht (ca.) - 2,0 m Spitzenweite	kg	-		-	
Nettogewicht (ca.) - 3,0 m Spitzenweite	kg	11.460		11.460	
Nettogewicht (ca.) - 5,0 m Spitzenweite	kg	14.960		14.960	

(\*) für 3,0 m Spitzenweite

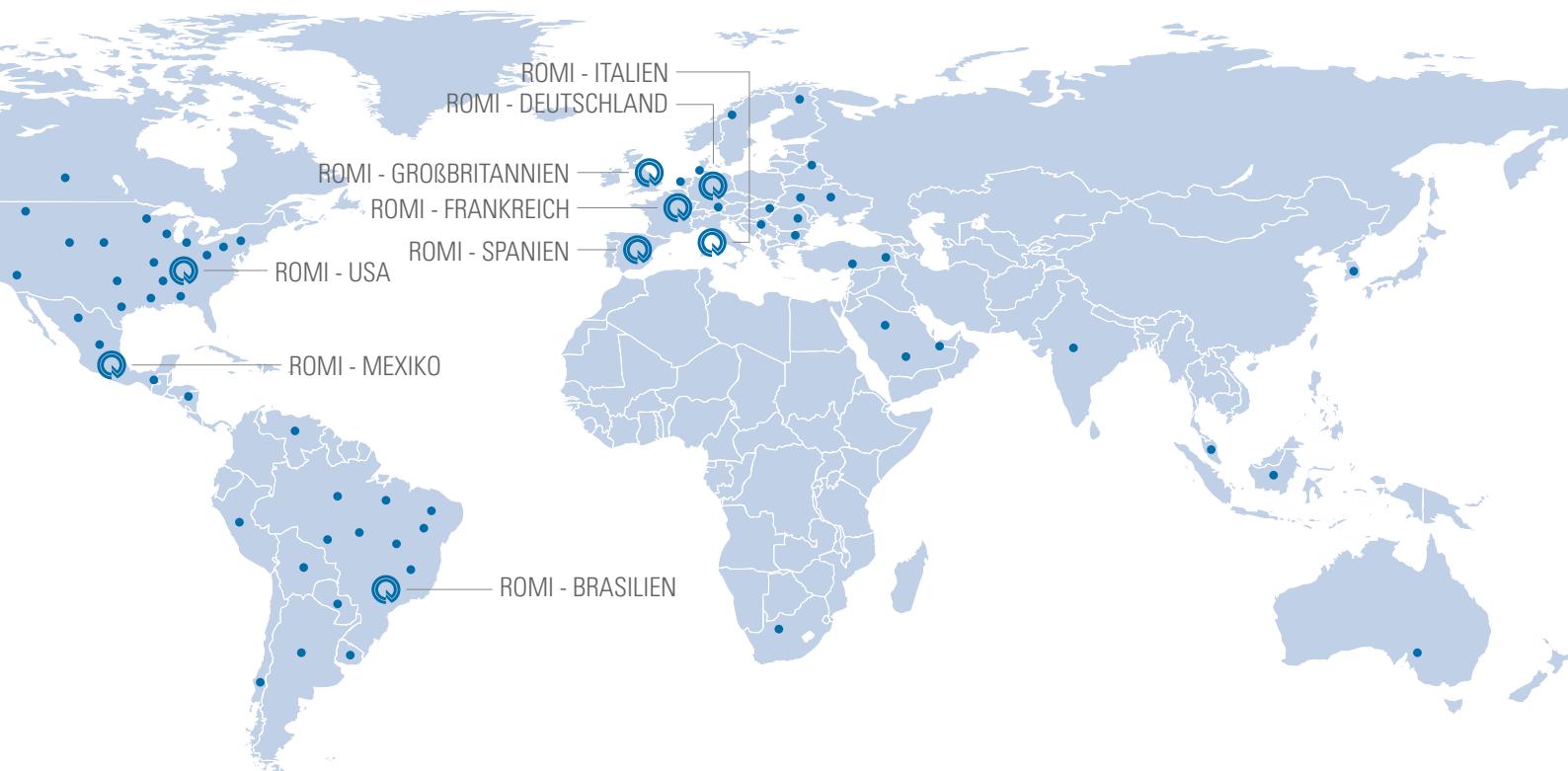
(\*\*) für 5,0 m Spitzenweite

(\*\*\*) ohne Späneförderer

<b>Technische Spezifikation</b>	<b>ROMI C 420</b>	<b>ROMI C 510</b>	<b>ROMI C 620</b>	<b>ROMI C 680</b>
<b>Werkzeughalter und Werkzeugrevolver</b>				
<b>Schnellwechsel-Werkzeughalter (opt.)</b>				
Werkzeughalter		2 oder 3	3	3
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	25 x 25 Ø 25	25 x 25 Ø 25
<b>Hinterer Werkzeughalter (opt.)</b>				
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	20 x 20 Ø 25	25 x 25 Ø 32
<b>Satz zusammengehöriger Werkzeughalter (opt.)</b>				
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	20 x 20 Ø 25	- -
<b>WTO-Werkzeughalter (opt.)</b>				
Werkzeughalter VDI-50 / DIN 69880-50 (opt.)				
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	- -	32 x 32 40
Werkzeughalter Axialantrieb		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 bis Ø 26 mm)
Werkzeughalter Radialantrieb		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 bis Ø 26 mm)
Drehzahlbereich angetriebene Werkzeuge		U/min.	-	1 bis 1.500
<b>8-Stationen-Vierkantrevolver manuell (opt.)</b>				
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	25 x 25 Ø 25	- -
<b>4-Stationen-Werkzeughalter manuell (opt.)</b>				
Anzahl der Stationen/Werkzeuge			-	-
Querschnitt Werkzeughalter außen		mm	-	-
Querschnitt Werkzeughalter innen		mm	-	-
<b>Automatischer 4-Stationen-Werkzeugrevolver vertikal (opt.)</b>				
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		-	-	4
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	- -	25 x 25 Ø 40
<b>Automatischer 8-Stationen-Werkzeugrevolver horizontal (opt.)</b>				
Befestigungsart Werkzeughalter		Romi	Romi	Romi oder VDI - 40
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		8	8	8
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	25 x 25 Ø 25	25 x 25 Ø 40
<b>Automatischer 8-Stationen-Werkzeugrevolver für angetriebene Werkzeuge (opt.)</b>				
Befestigungsart Werkzeughalter		-	-	VDI - 40
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		-	-	8
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant Rund	mm mm	- -	25 x 25 Ø 40
Werkzeughalter Axialantrieb		DIN 6499	-	ER - 32 (Ø 3 bis Ø 20 mm)
Drehzahlbereich angetriebene Werkzeuge		U/min.	-	3 bis 3.400

<b>Technische Spezifikation</b> <b>Werkzeughalter und Werkzeugrevolver</b>		<b>ROMI C 830</b>	<b>ROMI C 1000</b>
<b>Schnellwechsel-Werkzeughalter (opt.)</b>			
Werkzeughalter		3	3
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	40 x 40	40 x 40
	Rund mm	Ø 50 oder Ø 60	Ø 50 oder Ø 60
<b>Hinterer Werkzeughalter (opt.)</b>			
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	-	-
	Rund mm	-	-
<b>Satz zusammengehöriger Werkzeughalter (opt.)</b>			
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	-	-
	Rund mm	-	-
<b>WTO-Werkzeughalter (opt.)</b>			
Werkzeughalter VDI-50 / DIN 69880-50 (opt.)			
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	-	-
	Rund mm	-	-
Werkzeughalter Axialantrieb		DIN 6499	-
Werkzeughalter Radialantrieb		DIN 6499	-
Drehzahlbereich angetriebene Werkzeuge		U/min.	-
<b>8-Stationen-Vierkantrevolver manuell (opt.)</b>			
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	-	-
	Rund mm	-	-
<b>4-Stationen-Werkzeughalter manuell (opt.)</b>			
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		4	4
Querschnitt Werkzeughalter außen	mm	40 x 40	40 x 40
Querschnitt Werkzeughalter innen	mm	Ø 60	Ø 60
<b>Automatischer 4-Stationen-Werkzeugrevolver vertikal (opt.)</b>			
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		4	4
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	32 x 32	32 x 32
	Rund mm	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80
<b>Automatischer 8-Stationen-Werkzeugrevolver horizontal (opt.)</b>			
Befestigungsart Werkzeughalter		-	-
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		-	-
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	-	-
	Rund mm	-	-
<b>Automatischer 8-Stationen-Werkzeugrevolver für angetriebene Werkzeuge (opt.)</b>			
Befestigungsart Werkzeughalter		VDI - 50	VDI - 50
Anzahl der Stationen/Werkzeuge		8	8
Abmessungen Werkzeughalter	Vierkant mm	32 x 32	32 x 32
	Rund mm	Ø 40	Ø 40
Werkzeughalter Axialantrieb	DIN 6499	ER - 40 (Ø 4 bis Ø 26 mm)	ER - 40 (Ø 4 bis Ø 26 mm)
Drehzahlbereich angetriebene Werkzeuge	U/min.	3 bis 3.000	3 bis 3.000

## WELTWEITE PRÄSENZ



Brasilien



USA



Deutschland



Großbritannien



Frankreich



Spanien



Italien



Mexiko



Deutschland - BW



**ROMI**

[WWW.ROMI.COM](http://WWW.ROMI.COM)

**ROMI S.A.**  
Rod. SP 304, Km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste SP  
13459 057 Brazillie  
+55 (19) 3455 9000

**Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH**  
Burkhardt+Weber-Strasse 57  
72760 Reutlingen, Německo  
+ 49 7121 315-604  
[sales@burkhardt-weber.de](mailto:sales@burkhardt-weber.de)  
[www.burkhardt-weber.de](http://www.burkhardt-weber.de)

**ROMI Europa GmbH**  
Burkhardt+Weber-Strasse 57  
72760 Reutlingen, Německo  
+ 49 7121 315-604  
[sales@romi-europa.de](mailto:sales@romi-europa.de)  
[www.romi-europa.de](http://www.romi-europa.de)

**ROMI Machines UK Limited**  
Leigh Road  
Průmyslový areál Swift Valley  
Rugby CV21 1DS  
+44 1788 544221  
[sales@romiuik.com](mailto:sales@romiuik.com)  
[www.romiuik.com](http://www.romiuik.com)

**ROMI en México**  
Condominio Parque Arista, Calle  
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19  
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo  
C.O. 11230, CDMX, México  
+521 55 9154 5851  
[ventasmx@romi.com](mailto:ventasmx@romi.com)  
[www.romimexico.com](http://www.romimexico.com)

**América Latina**  
+55 (19) 3455 9642  
[export-mf@romi.com](mailto:export-mf@romi.com)

**ROMI BW Machine Tools Ltd**  
1845 Airport Exchange Blvd  
Erlanger KY – 41018 USA  
+1 (859) 647 7566  
[sales@romiusa.com](mailto:sales@romiusa.com)  
[www.romiusa.com](http://www.romiusa.com)

**ROMI France SAS**  
Parc de Genève, 240  
Rue Ferdinand Perrier 69800  
ST Priest  
+33 4 37 25 60 70  
[infos@romifrance.fr](mailto:infos@romifrance.fr)  
[www.romifrance.fr](http://www.romifrance.fr)

**ROMI Maquinas España**  
Calle Comadran, 15  
Pol. Ind. Can Salvatela  
C.P. 08210 – Barberà del Vallès  
+34 93 719 4926  
[info@romi.es](mailto:info@romi.es)  
[www.romi.es](http://www.romi.es)

**ROMI Itália Srl**  
Via Morigi, 33 – 29020  
Gossolengo (PC) – Itálie  
+39 0523 778 956  
[commerciale@romiitalia.it](mailto:commerciale@romiitalia.it)  
[www.romiitalia.it](http://www.romiitalia.it)

  
**ISO 9001:2015**  
Certificate No. 31120

  
**ISO 14001:2015**  
Certificate No. 70671

Einhaltung der CE Sicherheitsvorschriften nur für die  
Europäische Gemeinschaft bzw. auf Anforderung

