

HOHE PRODUKTIVITÄT • ROBUSTHEIT • PRÄZISION • TECHNOLOGIE

HORIZONTALS DREHZENTRUM

ROMI GL 170G

NEUE GENERATION



www.romi-europa.de



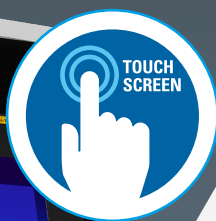
ROMI GL 170G NEUE GENERATION

Die neue Ggeneration des Drehzentrums Romi GL 170G garantiert Flexibilität, Schnelligkeit, Präzision und hohe Produktivität für die Bearbeitung von Teilen aus Stangen.



ROMI GL 170G ausgestattet mit Teileschneider und Späneförderer

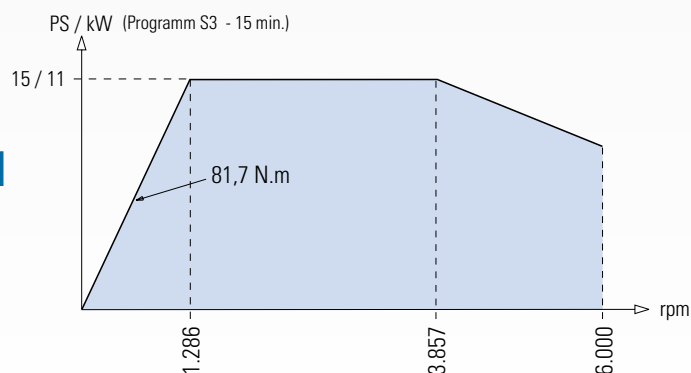
- Kartuschenkopf, 6.000 U/min (ASA A2-5")
- Wechselstrom Hauptmotor mit 15 PS/11 kW
- „Gang Tools“ Tisch zur Werkzeugunterstützung
- Stangenlader (optional)
- Teileschneider (optional)



CNC

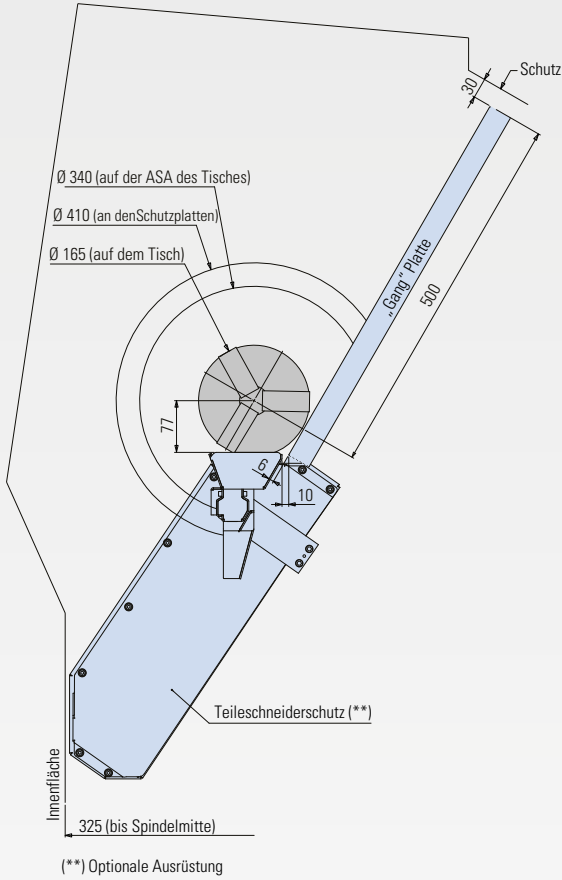
Ausgestattet mit einer CNC-Drehmaschine Fancu Oi-TF Plus, einschließlich eines 15-Zoll-Farb-LED-Touchscreen-Displays und eines integrierten Sicherheitssystems. Sie bieten Benutzern eine hervorragende Programmierbarkeit und verfügen über einen Hauptbildschirm mit verschiedenen Bereichen für Planung, Bearbeitung, Verbesserungen und Dienstprogramme, die den Zugriff auf die Funktionen mit nur zwei Klicks ermöglichen. Sie bieten eine Ethernet-Schnittstelle, eine PCMCIA-Schnittstelle und einen USB-Anschluss.

LEISTUNGSDIAGRAMM

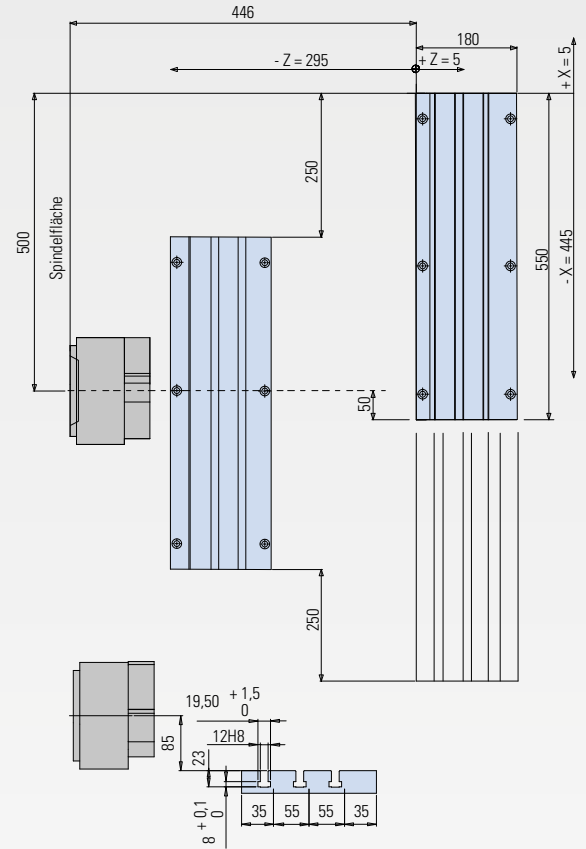


ARBEITSLAYOUT

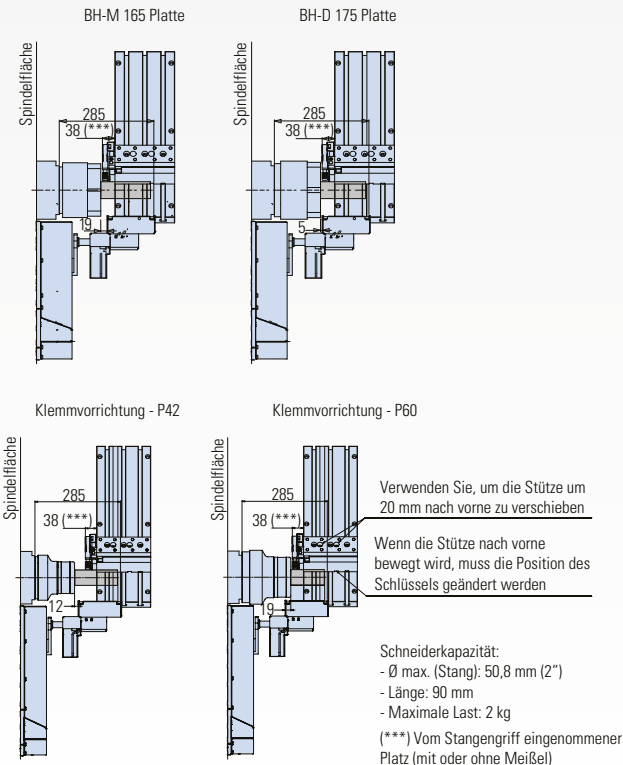
Arbeitslayout (Maße in mm)



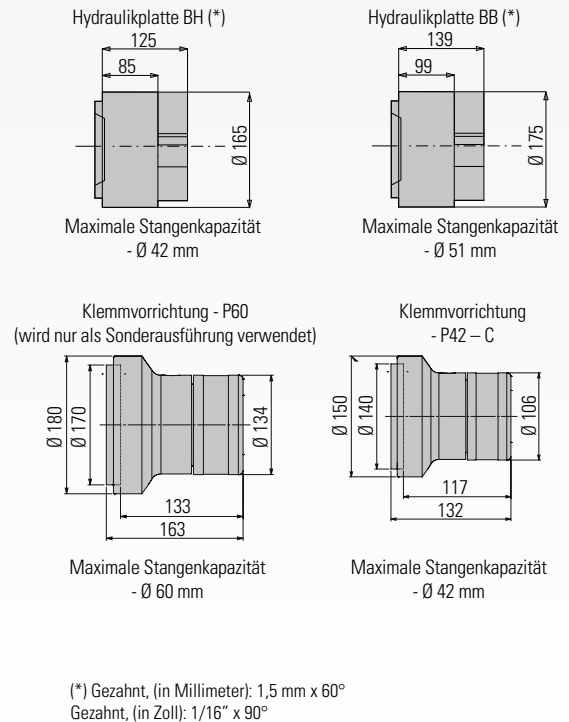
Achsen Hub (Maßangaben in mm)



Arbeitslayout (Maße in mm)



Arbeitslayout (Maße in mm)



Technische Spezifikationen

ROMI GL 170G

Fähigkeit

Maximal drehbarer Durchmesser	mm	170
Zulässiger Durchmesser über dem Z-Achsenchutz	mm	410
Querschlitzenweg (X-Achse)	mm	450
Längschlitzenweg (X-Achse)	mm	300

Spindelstock

Spindelnase	ASA	A2-5"
Durchmesser der Spindelbohrung	mm	60
Stangenkapazität (Durchmesser)	mm	42 / 51
Geschwindigkeitsbereich	U/min	6 bis 6.000

Vorschubgeschwindigkeiten

Schneller Quervorschub (X Achse)	m/min	36
Schneller Vorschub auf Längsachse (Z-Achse)	m/min	30

Werkzeughalter Gang Tools

Tischoberfläche	m/min	180 x 550
Anzahl der T Rillen	-	3
Werkzeughalter, Außendrehen (Schnitt)	mm	20 x 20
Werkzeughalter, Innendrehen (Durchmesser)	mm	Ø 25

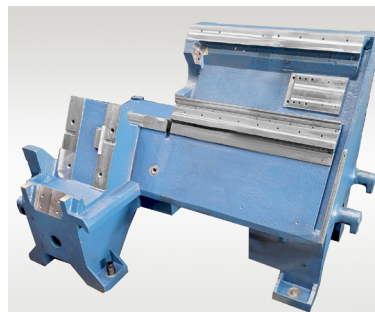
Installierte Leistung

Wechselstrom-Hauptmotor (reg. S3 -15 min)	PS/kW	15 / 11
Installierte Gesamtleistung	kVA	20

Abmessungen und Gewicht (ungefähr)

Belegte Fläche (Front x Seite)	mm	2.200 x 1.900
Ungefähres Nettogewicht	kg	2.600

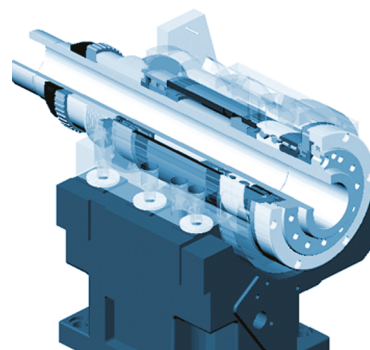
(*) Ohne Späneförderer



Hochwertiger Monoblock-Rahmen aus Gusseisen



"Gang Tools"-System für Werkzeughalter: 60°-Neigung, einfacher Zugang des Bedieners zu den Werkzeughaltern und Spanabfuhr



Kopf mit Isolierplatten ausgestattet, die die Wärmeübertragung von der Kartusche auf die Basis minimieren



WWW.ROMI-EUROPA.DE

INFO-EU@ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13453-900 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH

Tel +49 6152 8055-44
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited

Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México

Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
romimexico.com

ROMI América Latina

(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

ROMI Machine Tools, Ltd

Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS

Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España

Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl

Tel +39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671